

# Manuel d'expédition, de montage, de levage et d'assemblage

Manuel d'installation complémentaire pour les unités

LE-5X  
LE-6X  
LE-8X  
LE-10X



**⚠ AVERTISSEMENT****RISQUE DE MORT OU DE BLESSURES GRAVES**

Le levage d'équipements lourds au-dessus de la tête est intrinsèquement dangereux. Un mauvais gréement de l'ERV pour le levage ou l'utilisation d'un équipement de gréement inadapté peut entraîner la chute de l'ERV pendant le levage.

Des procédures de travail inappropriées peuvent entraîner la mort ou des blessures graves pour les travailleurs. Le gréement, le levage et l'assemblage doivent être effectués par du personnel qualifié et expérimenté. Les directives de travail approuvées par l'OSHA doivent être strictement respectées.

Avant de procéder à l'installation, lisez toutes les instructions et vérifiez que toutes les pièces sont présentes.

Les informations contenues dans ce manuel sont fournies à titre indicatif et ne répondent pas nécessairement à toutes les réglementations locales. Il incombe à l'installateur de se conformer à toutes les réglementations locales et aux pratiques de sécurité approuvées par l'OSHA.

**⚠ ATTENTION****RISQUE DE DOMMAGES AUX NUCLEUS ENTHALPIQUES**

Lorsque vous travaillez à l'intérieur de l'armoire ERV, protégez les noyaux enthalpiques contre tout dommage accidentel. Le matériau des noyaux est susceptible d'être endommagé par la chute d'outils ou d'autres objets étrangers.

**⚠ ATTENTION****RISQUE DE DOMMAGES AU BOÎTIER DE L'ERV**

Un levage incorrect peut endommager l'appareil.

Ne soulevez pas l'unité assemblée en utilisant uniquement les 4 anneaux de levage situés aux coins. Fixez également les câbles de levage aux anneaux de levage centraux.

Toutes les oreilles de levage fournies doivent être utilisées. Ne soulevez jamais l'unité ou les modules par le haut de l'unité.

**⚠ ATTENTION**

Cet appareil est destiné exclusivement à la ventilation de structures achevées. Il ne doit pas être utilisé avant que tous les travaux de construction soient terminés et que les débris de construction et la poussière aient été éliminés de l'espace occupé.

**⚠ ATTENTION**

Cet appareil est destiné à la ventilation générale uniquement. Ne l'utilisez pas pour évacuer des matières ou des vapeurs dangereuses ou explosives. Ne raccordez pas cet équipement à des hottes de cuisine, des hottes de laboratoire ou des systèmes de collecte de substances toxiques.

**⚠ ATTENTION**

Ne soulevez pas l'unité assemblée en utilisant uniquement les 4 œillets de levage situés aux coins. Fixez également les câbles de levage aux œillets de levage centraux.

Toutes les oreilles de levage fournies doivent être utilisées. Ne soulevez jamais l'unité ou les modules par le haut de l'unité.

Un levage incorrect peut endommager l'appareil.

**⚠ ATTENTION**

Cet équipement doit être installé conformément aux meilleures pratiques du secteur et à tous les codes applicables. Tout dommage causé aux composants, aux assemblages, aux sous-assemblages ou à l'armoire résultant de pratiques d'installation inappropriées annulera la garantie.

**IMPORTANT**

Si cet appareil est installé dans une zone où il risque d'aspirer l'air d'un appareil à combustion situé à proximité, tel qu'une chaudière à gaz ou un chauffe-eau, vérifiez que l'air extrait par le VRE n'interfère pas avec le bon fonctionnement de l'appareil à combustion.

**IMPORTANT**

Cet appareil peut être livré en deux modules pour un assemblage sur place ou sous forme d'unité entièrement assemblée (des frais supplémentaires s'appliquent).

Consultez le manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien spécifique à l'appareil pour plus d'informations.



<b>1.0 EXPÉDITION</b>	<b>6</b>	<b>7.0 DIMENSIONS DE L'UNITÉ INTÉRIEURE</b>	<b>24</b>
1.1 RÉCEPTION ET MANUTENTION.....	6	7.1 LE5XINH SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	24
1.2 STOCKAGE AVANT INSTALLATION.....	6	7.2 SCHÉMA DIMENSIONNEL DU LE5XINV .....	24
<b>2.0 MONTAGE</b>	<b>7</b>	7.3 LE6XINH - Plan coté .....	25
2.1 MATÉRIEL DE MONTAGE REQUIS .....	7	7.4 LE6XINV SCHÉMA DE COORDONNÉES .....	25
<b>3.0 EXIGENCES RELATIVES AUX CHARIOTS ÉLEVATEURS</b>	<b>9</b>	7.5 LE8XINH SCHÉMA DE COORDONNÉES .....	26
<b>4.0 ASSEMBLAGE DES MODULES</b>	<b>9</b>	7.6 LE8XINV SCHÉMA DE COTES .....	26
4.1 ÉTIQUETTE DE CONFIGURATION.....	9	7.7 LE10XINH SCHÉMA DE COORDONNÉES.....	27
4.2 PRÉPARATION DE L'ASSEMBLAGE .....	9	7.8 LE10XINV SCHÉMA DE COTES .....	27
4.3 RETIRER LES SANGLES D'EXPÉDITION .....	10	<b>8.0 LE5X POIDS D'ANGLE</b>	<b>28</b>
4.4 APPLIQUER DU RUBAN ADHÉSIF EN MOUSSE .....	10	8.1 LE5XRT POIDS D'ANGLE.....	28
4.5 ASSEMBLER LES MODULES .....	10	8.2 POIDS DE COIN LE5XINH .....	29
4.5.1 Visser ensemble au niveau des oreilles de levage .....	11	8.3 LE5XINV POIDS D'ANGLE.....	29
4.5.2 Assembler par boulonnage les poutres de toit correspondantes .....	12	<b>9.0 LE6X POIDS D'ANGLE</b>	<b>30</b>
4.5.3 Calfeutrer les joints.....	13	9.1 POIDS DE COIN LE6XRT .....	30
4.5.4 Installer la calotte de raccordement .....	13	9.2 POIDS DE COIN LE6XINH .....	31
4.5.5 Installer les sangles de fixation .....	14	9.3 POIDS DE COIN LE6XINV .....	31
4.5.6 Installer les capuchons d'extrémité de toiture .....	14	<b>10.0 LE8X POIDS DE COIN</b>	<b>32</b>
4.6 BRANCHER LE FAISCEAU DE CÂBLES .....	15	10.1 POIDS DE COIN LE8XRT .....	32
4.7 INSTALLER LES CAPOTS DE PROTECTION .....	16	10.2 POIDS DE COIN LE8XINH.....	33
4.8 INSTALLER LES FILTRES MERV-8 .....	17	10.3 LE8XINV POIDS D'ANGLE.....	33
<b>5.0 DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT</b>	<b>18</b>	<b>11.0 LE10X POIDS D'ANGLE</b>	<b>34</b>
5.1 REBORDS LE5XRT .....	18	11.1 POIDS DE COIN LE10XRT.....	34
5.2 BORDURES LE6XRT .....	18	11.2 POIDS DE COIN LE10XINH .....	35
5.3 LE8XRT BORDURES .....	19	11.3 LE10XINV POIDS D'ANGLE .....	35
5.4 LE10XRT BORDURES.....	19		
<b>6.0 DIMENSIONS DES UNITÉS DE TOIT</b>	<b>20</b>		
6.1 LE5XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	20		
6.2 PLAN DE COORDONNÉES DU MODÈLE LE5XRTV-R .....	20		
6.3 LE6XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	21		
6.4 LE6XRTV-R SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	21		
6.5 LE8XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	22		
6.6 LE8XRTV-R SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	22		
6.7 LE10XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL.....	23		
6.8 LE10XRTV-R SCHÉMA DIMENSIONNEL .....	23		

## TABLEAU DES ILLUSTRATIONS

Figure 1.1.0 Emplacement d'expédition du capot LE ERV (type).....	6
Figure 2.1.0 Schéma de montage du gréement 1.....	8
Figure 2.1.1 Schéma de montage du gréement 2.....	8
Figure 2.1.2 Œillet de levage d'angle (type).....	8
Figure 4.3.0 Emplacement des sangles de transport.....	10
Figure 4.4.0 Emplacement du ruban d'étanchéité en mousse (type).....	10
Figure 4.5.0 Assemblage des modules.....	11
Figure 4.5.1 Emplacement des boulons de la base de l'unité intérieure LE.....	11
Figure 4.5.2 Emplacements des boulons de la base de l'unité de toit LE.....	11
Figure 4.5.3 Schéma de montage de la poutre de toit 1.....	12
Figure 4.5.4 Schéma de montage des poutres de toit 2.....	12
Figure 4.5.5 Emplacement des boulons de l'ensemble de poutre de toit.....	12
Figure 4.5.6 Calfeutrage de la poutre de toit.....	13
Figure 4.5.7 Calfeutrage du capuchon de toit.....	13
Figure 4.5.8 Informations sur les sangles d'assemblage.....	14
Figure 4.5.9 Capuchons de raccordement d'extrémité de toiture.....	14
Figure 4.6.0 Détails du faisceau de câbles.....	15
Figure 4.6.1 Détails du faisceau de câbles (suite).....	15
Figure 4.6.2 Installation du panneau d'accès.....	16
Figure 4.7.0 Installation de la hotte d'air extérieur.....	16
Figure 4.7.1 Installation d'une hotte d'évacuation.....	16
Figure 4.9.0 Entretoises de filtre.....	17
Figure 4.9.1 Racks de filtres.....	17

## 1.0 EXPÉDITION

Tous les ERV sont palettisés puis expédiés par transporteur public. Il incombe à l'installateur/au client de coordonner la livraison et de manipuler correctement la marchandise lors du déchargement et du stockage.

### 1.1 RÉCEPTION ET MANUTENTION

À la livraison de l'ERV, inspectez-le soigneusement pour vérifier qu'il n'a pas subi de dommages pendant le transport et qu'il est complet. Vérifiez la présence de tous les accessoires, tels que les capots externes à installer sur place ou les filtres expédiés en vrac. Si vous constatez des dommages dus au transport, prenez des photos numériques et notez les dommages visibles sur le bordereau d'expédition. Informez immédiatement votre revendeur RenewAire.

Notez que, dans la mesure du possible, les accessoires tels que les capots de protection sont assemblés puis fixés à l'intérieur de l'ERV pour l'expédition. *Voir la photo ci-dessous.*

LES CAPOTS SONT ASSEMBLÉS EN USINE, PUIS  
FIXÉS À L'INTÉRIEUR DE L'ERV POUR L'EXPÉDITION.

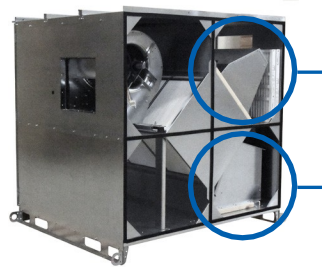


FIGURE 1.1.0 EMPLACEMENT D'EXPÉDITION DU CAPOT DE L'ERV (TYPE)

Les modèles L E -5X sont constitués d'un seul module et sont livrés entièrement assemblés.

Les modèles LE-6X, LE-8X et LE-10X peuvent être livrés en deux modules pour un assemblage sur site ou sous forme d'unité complète (des frais supplémentaires s'appliquent).

Dans tous les cas, des matériaux de protection supplémentaires peuvent avoir été ajoutés sur la palette ; ces matériaux ont été ajoutés en usine afin de protéger l'unité ou les modules pendant le transport.

Dans tous les cas, lorsque l'unité est expédiée en modules, les matériaux d'assemblage sont expédiés séparément et se trouvent à l'intérieur des modules. Veuillez noter que les matériaux d'assemblage doivent être retirés et installés avant la mise en service de l'unité.

Pour les modèles de toiture, les capots de protection contre les intempéries sont livrés séparément et se trouvent à l'intérieur des modules. Veuillez noter que les capots de protection contre les intempéries et les matériaux d'assemblage doivent être retirés et installés avant la mise en service de l'unité.

### 1.2 STOCKAGE AVANT L'INSTALLATION

Si l'installation ne doit pas avoir lieu immédiatement après la livraison, stockez l'équipement dans un endroit sec et protégé, à l'écart de la circulation liée au chantier, et dans l'orientation indiquée sur l'emballage, avec tous les emballages internes en place.

Lorsque vous posez l'ERV au sol, la surface d'appui doit être plane et de niveau. Veillez à ne pas tordre ni déformer l'unité.

## 2.0 GRÉEMENT

Les unités LE-6X, LE-8X et LE-10X assemblées sont équipées d'œillets de levage sur le rail de base aux quatre coins inférieurs et au centre de l'unité. Les unités LE-5X et les autres sections de modules individuels sont équipées d'œillets de levage sur le rail de base aux quatre coins inférieurs.

Chaque œillet de levage est muni d'un trou de 2 pouces de diamètre pouvant accueillir un tube en acier de 1,5 pouce de diamètre, de type Schedule 40 (non fourni).

Les unités ou sections de modules doivent être soulevées à l'aide de câbles fixés à toutes les oreilles de levage.

Si des câbles ou des chaînes sont utilisés pour soulever l'appareil, ils doivent être de longueur identique. Il convient de veiller à ne pas endommager le boîtier, les registres ou le coffret électrique.

Il convient d'utiliser des barres d'écartement réglables pour soutenir correctement l'unité afin de répartir correctement la charge et d'appliquer ainsi une force de levage verticale uniforme sur toutes les oreilles de levage. Cela permettra d'éviter tout dommage structurel à l'unité.

Des barres d'écartement réglables doivent également être utilisées pour maintenir la distance requise de 25 cm entre les câbles et le boîtier ou tout équipement fixé à l'appareil ou aux modules.

Prévoir des cales ou des protections supplémentaires si nécessaire.

Fixer les crochets et les câbles à tous les points de levage.

Tendez les câbles progressivement afin d'éviter tout mouvement brusque, car cela pourrait entraîner un déplacement de l'unité ou des modules.

Il n'est pas recommandé de laisser l'appareil ou les modules en suspension pendant une période prolongée ; il est conseillé de les installer dès que possible après leur levage.

Ne pas procéder au levage par vent fort.

RenewAire ne saurait être tenu responsable de tout dommage survenant lors de l'arrimage, du levage ou de l'installation de l'unité ou des modules.

Consultez les tableaux des poids par coin pour connaître le centre de gravité exact.

## 2.1 ÉQUIPEMENT DE GRÉEMENT REQUIS

Tout l'équipement de gréage doit être fourni par l'entrepreneur chargé de l'installation.

Les procédures de montage peuvent varier en fonction des dimensions physiques de l'unité ou des modules, de leur emplacement, du chantier ou des préférences de l'entrepreneur chargé de l'installation.

Outils nécessaires (recommandés) :

- Grue d'une capacité de levage appropriée
- Barres d'écartement réglables
- Câbles
- Tuyau en acier de 1,5 pouce de diamètre, norme Schedule 40.
- Outils pour assembler les modules : chaînes, serre-joints, palans, etc.
- Clés diverses (SAE) et clés à douille de 1/2 pouce avec rallonges courtes

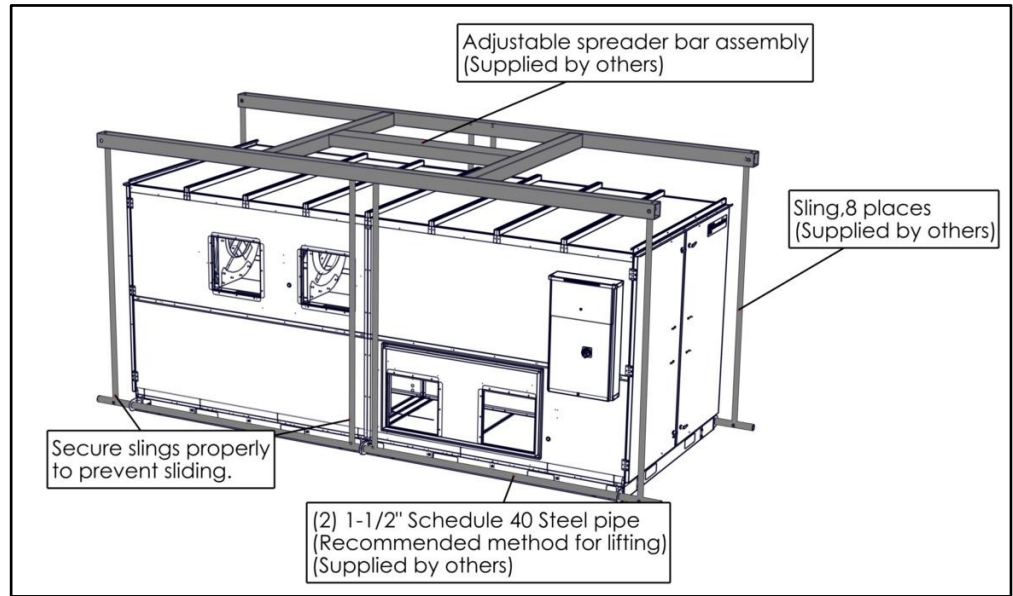


FIGURE 2.1.0 SCHÉMA DE L'ASSEMBLAGE DU GRÉEMENT 1

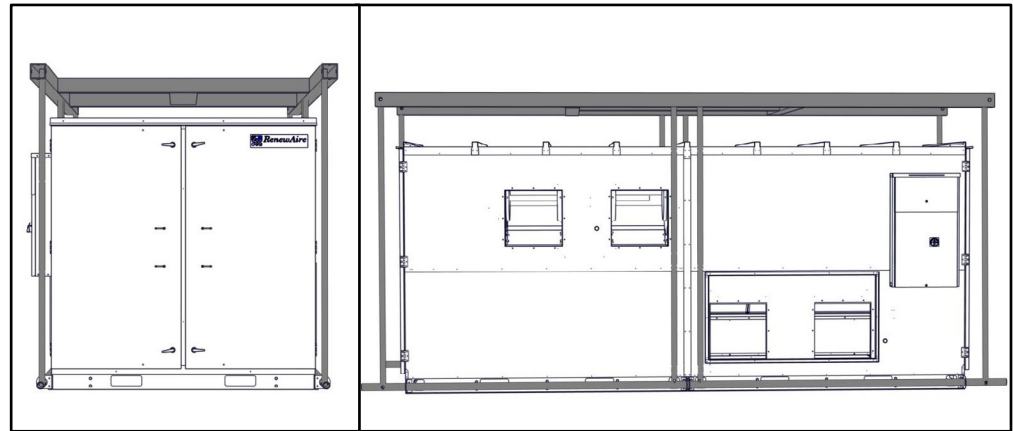


FIGURE 2.1.1 SCHÉMA DE L'ASSEMBLAGE DU GRÉEMENT 2



FIGURE 2.1.2 CÉLLET DE LEVAGE D'ANGLE (TYPE)

### 3.0 EXIGENCES RELATIVES AUX CHARIOTS ÉLÉVATEURS

Lors du levage de modules individuels, il est impératif d'utiliser des rallonges pour chariot élévateur d'une longueur minimale de 72" (96" de préférence).

Lors du déchargement des modules des palettes :

Si vous entrez par le côté de la porte ou par le côté ouvert du module, assurez-vous que les fourches s'enfoncent suffisamment pour saisir la longeron la plus éloignée à l'aide des rallonges de fourches.

Si vous entrez par le côté du module, assurez-vous que les fourches traversent le module sur toute sa longueur.

#### IMPORTANT

N'essayez pas de soulever un module de toiture de la palette par le côté de la porte ou le côté ouvert, car il n'y a pas de longerons sous l'unité pour supporter la charge.

Les modules assemblés ne doivent jamais être soulevés à l'aide d'un chariot élévateur.

### 4.0 ASSEMBLAGE DU MODULE

#### 4.1 ÉTIQUETTE DE CONFIGURATION

Les récupérateurs de chaleur à échange d'air (ERV) RenewAire LE-6X, LE-8X et LE-10X peuvent être livrés préassemblés en usine ou commandés non assemblés pour les applications où les modules doivent être manipulés séparément. Si l'unité a été commandée non assemblée, vous devrez assembler les modules sur place.

Chaque module est muni d'une étiquette indiquant sa configuration et son numéro de série. Repérez ces étiquettes et assurez-vous que tous les modules assemblés ensemble présentent la même configuration et le même numéro de série. *Reportez-vous à l'image de la page 3 de ce manuel.*

Si, pour une raison quelconque, vous ne parvenez pas à identifier un module ou sa position dans l'assemblage final, consultez l'installateur ou le service clientèle de RenewAire.

#### 4.2 PRÉPARATION DE L'ASSEMBLAGE

Les matériaux de protection supplémentaires de la palette doivent être retirés avant l'assemblage. Ces matériaux ont été ajoutés en usine pour protéger l'unité pendant le transport.

De même, le matériel d'emballage de protection en contreplaqué doit être retiré des modules avant l'assemblage.

Il est recommandé de disposer tous les modules requis sur le lieu d'installation dans un ordre aussi proche que possible de celui dans lequel ils seront raccordés. Veillez à laisser suffisamment d'espace entre les modules pour pouvoir travailler avant le raccordement. Du ruban d'étanchéité sera appliqué avant l'assemblage des modules.

Tout le matériel nécessaire au montage des modules est fourni par RenewAire.

### 4.3 RETIRER LES SANGLES D'EXPÉDITION

Retirez les sangles de transport des extrémités d'ouverture/d'assemblage avant d'assembler les modules et de mettre l'appareil en service. Les sangles de transport sont fixées aux modules en usine. Ces sangles garantissent une rigidité suffisante pendant le transport et le levage. Une fois retirées, elles peuvent être jetées avec les vis qui les maintenaient en place.

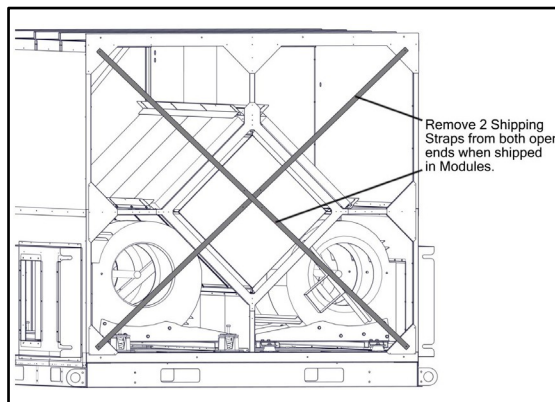
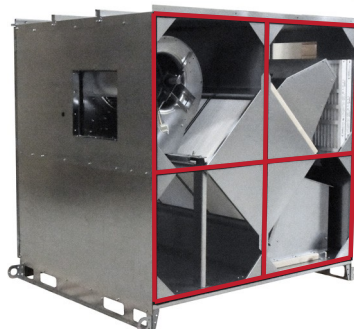


FIGURE 4.3.0 EMPLACEMENT DES SANGLES DE TRANSPORT

### 4.4 APPLIQUER DU RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ EN MOUSSE

Appliquez le ruban d'étanchéité de 1,27 cm x 2,54 cm (fourni), comme indiqué ci-dessous. Le ruban d'étanchéité crée un joint étanche à l'air entre les modules. Le support adhésif du ruban d'étanchéité peut être facilement repositionné pendant l'assemblage si nécessaire. Cependant, si le ruban d'étanchéité est laissé en place pendant plus de 48 heures, il sera difficile à repositionner.

**REMARQUE :** Si vous n'appliquez pas le ruban d'étanchéité en mousse comme indiqué ici, cela compromettra l'étanchéité à l'eau et à l'air de l'appareil.



INSTALLEZ LE RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ EN MOUSSE  
COMME INDIQUÉ ICI.  
(LE JOINT EST REPRÉSENTÉ EN ROUGE POUR PLUS DE CLARTÉ)

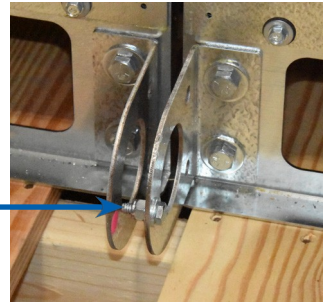
FIGURE 4.4.0 EMPLACEMENT DU RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ EN MOUSSE (TYP)

### 4.5 ASSEMBLER LES MODULES

Alignez les modules et assemblez-les à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un autre moyen, en comprimant le ruban d'étanchéité. Les oreilles de levage inférieures sont pourvues de trous de 5 cm de diamètre permettant d'utiliser un tube en acier de 3,8 cm de diamètre (diamètre extérieur de 5 cm) pour faciliter l'alignement. Voir l'illustration des oreilles de levage à la page 8 de ce manuel. Les oreilles de levage de jonction sont également dotées d'un boulon d'espacement à l'extrémité de l'une d'entre elles, qui s'insère dans le trou vide de l'autre module pour faciliter l'alignement et l'espacement des extrémités des oreilles.



TECHNIQUE DE POSITIONNEMENT DES MODULES

BOULON  
D'ALIGNEMENT/D'  
ESPACEMENT

EMPLACEMENT DES BOULONS D'ALIGNEMENT/D'ESPACEMENT

FIGURE 4.5.0 ASSEMBLAGE DES MODULES

#### 4.5.1 Assemblage par boulonnage au niveau des oreilles de levage

Après avoir positionné les modules l'un contre l'autre et comprimé le ruban d'étanchéité, insérez huit boulons à tête hexagonale plaqués de 3/8" - 16 x 1-1/4 dans les trous des oreilles de levage et du rail de base (LE-IN) ou des supports de base (LE-RT) des deux modules adjacents. Utilisez des rondelles de 3/8" entre la tête du boulon et l'unité, ainsi qu'entre l'écrou et l'unité. Serrez les écrous sur les boulons pour fixer solidement les bases des deux modules ensemble.

Unités intérieures LE :

Vissez 2 boulons dans les oreilles de levage correspondantes, puis 2 autres boulons dans les rails de base correspondants. En général, de chaque côté de l'unité LE.

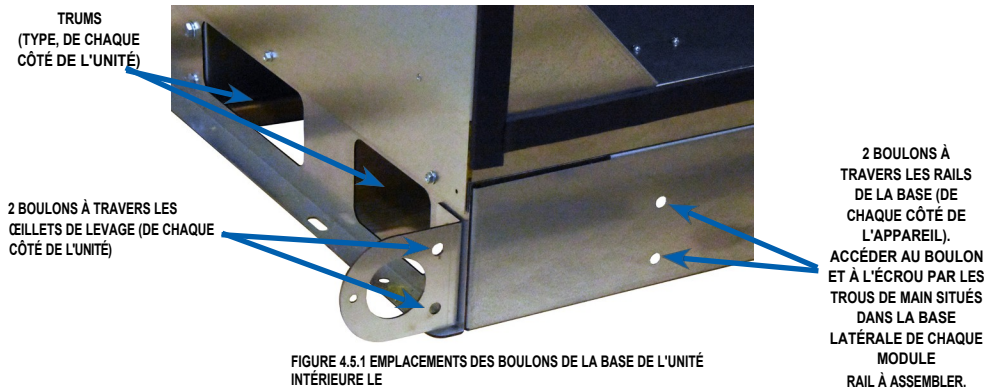


FIGURE 4.5.1 EMBLEMENTS DES BOULONS DE LA BASE DE L'UNITÉ INTÉRIEURE LE

Unités de toiture LE :

Installez 2 boulons dans les oreilles de levage correspondantes, puis 2 autres boulons dans le support de la base.

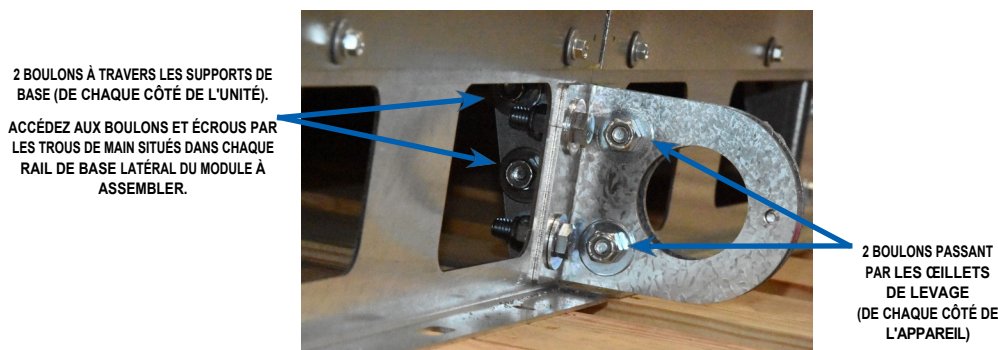


FIGURE 4.5.2 EMBLEMENTS DES BOULONS DE LA BASE DE L'UNITÉ DE TOIT

## 4.5.2 Assemblage des poutres de toit

Utilisez des serre-joints ou tout autre dispositif de levage non destructif pour rapprocher fermement le haut des modules en comprimant le joint. Après avoir aligné les 4 emplacements des boulons de toit, insérez des boulons à tête hexagonale zingués de grade 5 de 1/4" - 20 x 1,00" à travers les trous de la poutre de toit. Serrez les écrous pour fixer la section de toit.



APRÈS LA POIGNÉE DE LEVAGE LES ENSEMBLES ONT ÉTÉ ASSEMBLÉS PAR DES BOULONS, SOULEVEZ UNE EXTRÉMITÉ DE L'ENSEMBLE POUR COMPRIMER LE JOINT ET METTRE LES DEUX POUTRES DE TOIT EN CONTACT ÉTROIT.

1



UTILISEZ UN COLLIER DE SERRAGE POUR AJUSTER LATÉRALEMENT LES POUTRES DE TOIT, PUIS BOLTEZ ENSEMBLE LES DEUX POUTRES DE TOIT.

FIGURE 4.5.4 SCHEMA 2DE L'ASSEMBLAGE DES POUTRES DE TOIT

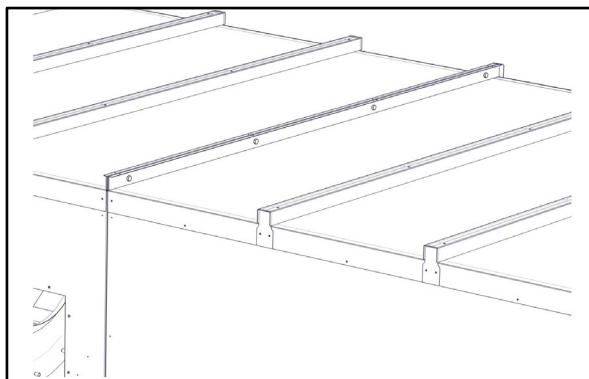


FIGURE 4.5.5 EMPLACEMENTS DES BOULONS DE L'ASSEMBLAGE DES POUTRES DE TOIT

#### 4.5.3 Calfeutrez les joints

Veillez à ce que les modules forment un joint étanche à l'air et à l'eau.

Appliquez un cordon continu de 1,27 cm (½ po) de mastic silicone Tremsil 600 (fourni) sur les joints le long de toute la toiture et des côtés de l'unité.

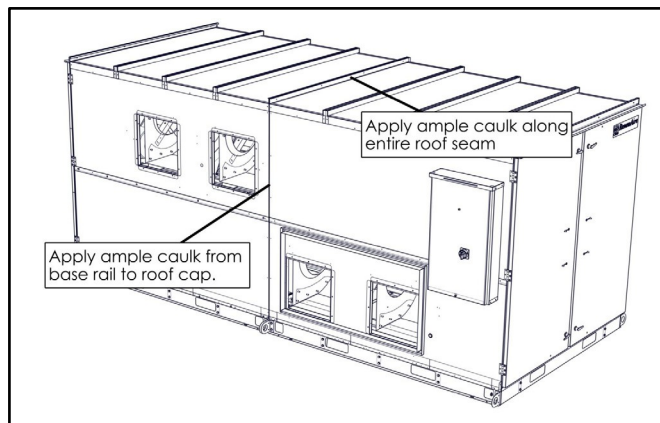


FIGURE 4.5.6 CALFEUTRAGE DES POUTRES DE TOIT

**REMARQUE :** le fait de ne pas appliquer de mastic à ces endroits compromettra l'étanchéité à l'eau et à l'air de l'unité.

#### 4.5.4 Installation du capuchon de raccordement

Une bride de raccordement galvanisée est fournie pour sceller le joint du toit et assurer une étanchéité à l'eau et à l'air. La bride de raccordement est munie de trous pré-perçés. Des vis à tête hexagonale n° 12 x 3/4 po avec rondelles sont fournies pour fixer la bride de raccordement.

Pour un résultat optimal, utilisez un couple de serrage faible sur la perceuse électrique. Veillez à ne pas trop serrer la vis.

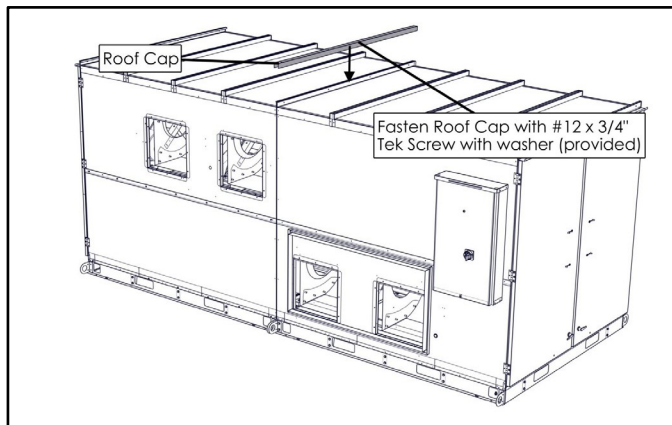


FIGURE 4.5.7 CALAFRAGE DU CAPUCHON DE TOIT

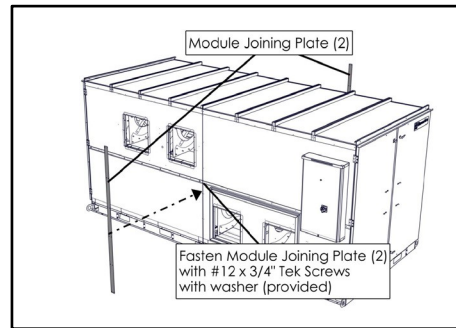
**REMARQUE :** le non-respect de l'installation du capuchon de toit compromettra l'étanchéité à l'eau et à l'air de l'unité.

## 4.5.5 Installation des sangles de fixation

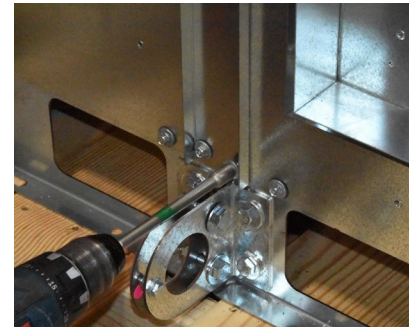
Deux (2) sangles de montage en métal galvanisé sont utilisées pour fixer les joints du module afin de contribuer à maintenir une étanchéité à l'eau et à l'air et d'assurer la rigidité structurelle pendant le levage. Une (1) sangle est utilisée de chaque côté de l'unité. Ces sangles sont pourvues de trous pré-perçés. Des vis Tek à tête hexagonale n° 12 x 3/4 po avec rondelles sont fournies pour fixer les sangles de jonction à l'unité. Pour une protection supplémentaire, calfeutrez les côtés des sangles après la fixation.

Pour un résultat optimal, utilisez un couple de serrage faible sur la perceuse électrique. Veillez à ne pas trop serrer la vis.

**REMARQUE :** Le non-montage des sangles de fixation compromettra l'intégrité structurelle de l'unité et causera des dommages lors du levage. Cela compromettra également l'étanchéité à l'eau et à l'air de l'unité.



EMPLACEMENTS DES SANGLES DE MONTAGE



INSTALLATION DES SANGLES DE

MONTAGE FIGURE 4.5.8 INFORMATIONS SUR LES SANGLES DE MONTAGE

## 4.5.6 Installation des capuchons de raccordement d'extrémité de toiture

Deux (2) capuchons de toit galvanisés sont fournis pour sceller l'extrémité supérieure de chaque module et assurer une étanchéité à l'eau et à l'air. Les capuchons de jonction sont munis de trous pré-perçés. Des vis Tek à tête hexagonale n° 12 x 3/4" avec rondelles sont fournies pour fixer ces capuchons de jonction à l'unité.

**REMARQUE :** Le fait de ne pas installer les embouts de protection du toit compromettra l'intégrité structurelle de l'unité et causera des dommages à celle-ci lors du levage. Cela compromettra également l'étanchéité à l'eau et à l'air de l'unité.

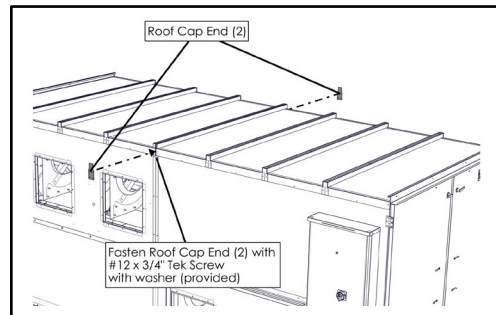


FIGURE 4.5.9 CAPUCHONS DE RACCORDEMENT DES EXTRÉMITÉS DE TOIT

## 4.6 BRANCHER LE FAISCEAU DE CÂBLES

Les connexions de câblage internes doivent être effectuées après la fixation des modules entre eux et avant la mise sous tension de l'unité. Pour les modèles INH et RT, le module arrière est pré-câblé, les fils du ventilateur d'évacuation d'air étant acheminés du moteur vers l'extrémité ouverte du module. Les faisceaux de câbles se terminent par des fiches, prêtes à être connectées.

Si le module arrière est équipé de registres d'isolation, ceux-ci sont également pré-câblés, les fils des registres étant acheminés depuis les actionneurs de registre vers l'extrémité ouverte du module. Les extrémités des faisceaux de câbles des registres se terminent également par des fiches, prêtes à être connectées.

Une fois les modules assemblés, ouvrez le couvercle de connexion électrique situé du côté de l'E-Box du module avant en retirant les vis du panneau d'accès. Le panneau d'accès se trouve dans le coin supérieur gauche du module avant, à gauche de l'E-Box.

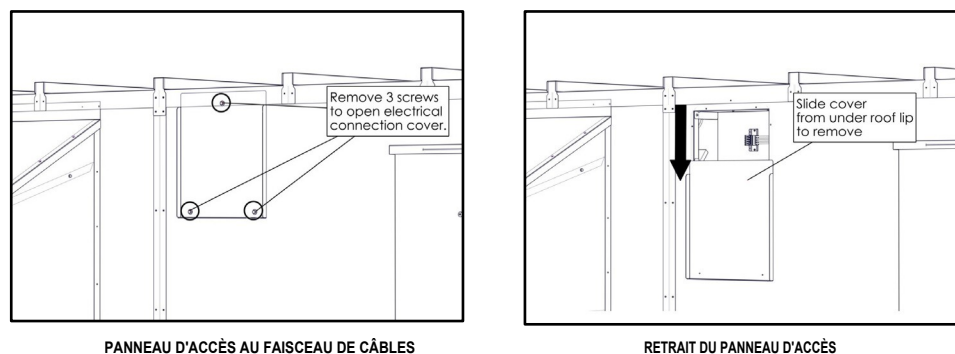


FIGURE 4.6.0 DÉTAILS DU FAISCEAU DE CÂBLES

À l'intérieur du panneau d'accès se trouvent des compartiments de raccordement pour les câbles basse tension et haute tension. Le compartiment basse tension est celui situé en bas, tandis que le compartiment haute tension est celui situé en haut. Les deux compartiments sont ouverts sur le côté gauche pour permettre l'accès aux connecteurs du faisceau de câbles ou aux fils terminés par des embouts qui proviennent du ventilateur d'évacuation d'air et des registres d'isolation (le cas échéant).

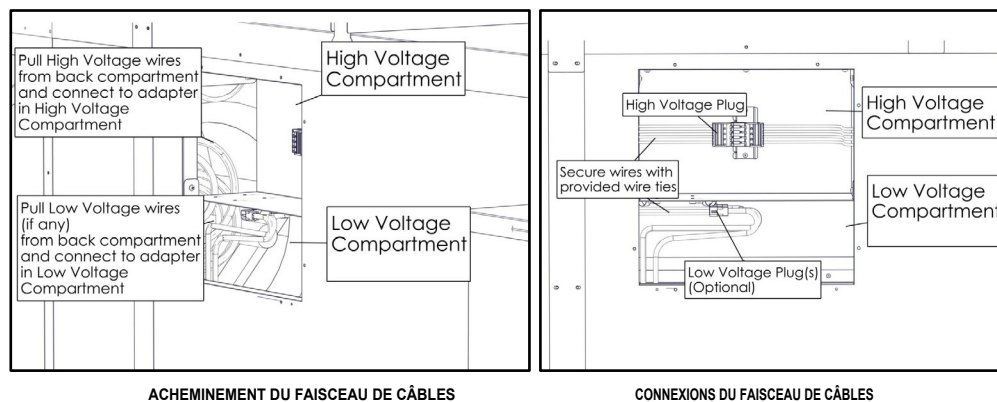


FIGURE 4.6.1 DÉTAILS DU FAISCEAU DE CÂBLES (SUITE)

Passez la main par le côté gauche ouvert des compartiments pour atteindre le module arrière. Guidez le ou les faisceaux de câbles ou les fils dans les compartiments de raccordement du module avant. Branchez chaque faisceau de câbles dans son connecteur correspondant ou fixez les fils aux borniers à code couleur en faisant correspondre les couleurs des fils à celles des borniers, situés dans les compartiments de raccordement. Fixez l'excédent de fil à l'aide d'attaches de câble.

Remettez le couvercle d'accès en place en glissant son bord supérieur derrière le rebord de la panne de toiture, puis revissez les vis. Calfeutrez les côtés et le fond du panneau d'accès à l'aide du mastic fourni par le fabricant.

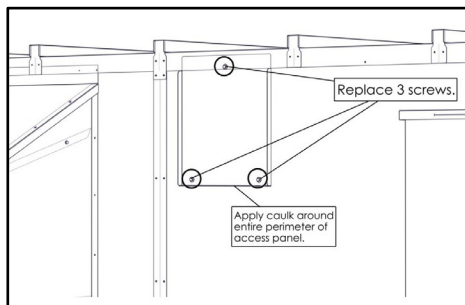


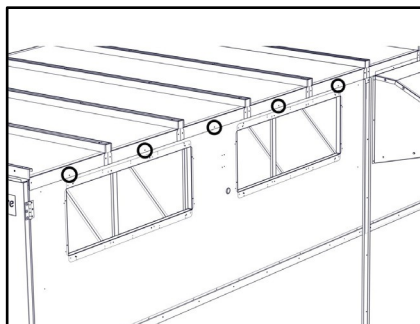
FIGURE 4.6.2 INSTALLATION DU PANNEAU D'ACCÈS

#### 4.7 INSTALLATION DES CAPOTS DE PROTECTION

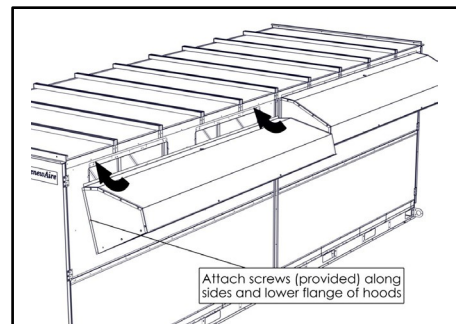
Les unités de toiture (modèles RT) sont équipées de capots de protection livrés séparément et devant être installés sur place. L'installation des capots s'effectue généralement une fois que toutes les opérations de gréage et de levage sont terminées, afin d'éviter tout risque d'endommagement des capots par le matériel de gréage.

Tous les capots de protection sont dotés d'une bride à l'arrière en haut qui doit être insérée derrière le débord du panneau de toiture. Pour installer un capot, retirez les vis de bordure de toiture installées en usine et conservez-les pour les réutiliser.

Capots d'air extérieur :



EMPLACEMENTS DES VIS DE LA CAPOTE D'AIR EXTÉRIEUR

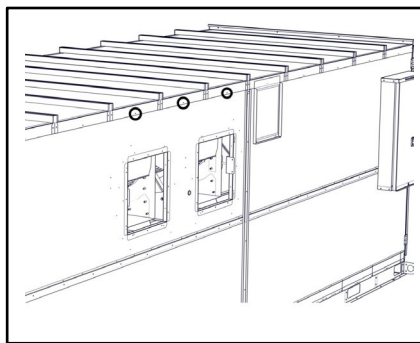


INSTALLATION DE LA CAPOTE

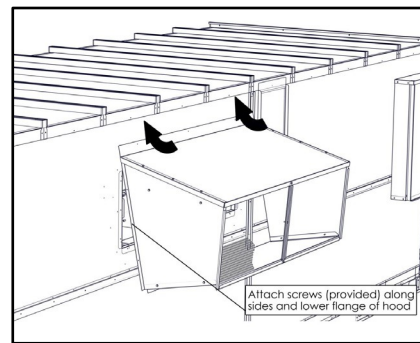
D'AIR EXTÉRIEUR FIGURE 4.7.0 INSTALLATION DE LA CAPOTE D'AIR EXTÉRIEUR

Faites glisser la bride supérieure de la hotte d'air extérieur sous le débord du panneau de toit. Remettez les vis en place sur le bord du toit, puis vissez les vis le long des côtés et du bord inférieur de chaque hotte.

Capots d'évacuation d'air :



EMPLACEMENTS DES VIS DE LA HOTTE D'EXTRACTION



INSTALLATION DE LA

CAPOTURE EA FIGURE 4.7.1 INSTALLATION DE LA CAPOTURE D'AIR D'ÉVACUATION

Faites glisser la bride supérieure de la hotte d'air d'évacuation sous le débord du panneau de toiture. Revissez les vis dans le bord du toit, puis vissez les vis le long des côtés et du bord inférieur de chaque hotte.

#### 4.8 INSTALLATION DES FILTRES MERV-8

Les unités LE sont livrées avec des filtres à air MERV 8 de dimensions 50,8 cm × 63,5 cm × 5 cm (dimensions nominales). Les filtres sont livrés en vrac dans les unités LE-RT ou peuvent être installés avant l'expédition dans les unités LE-IN. De plus, RenewAire fournit un jeu d'entretoises pour filtres et un crochet d'extraction de filtres, tous livrés en vrac.

Les entretoises de filtre sont dotées d'une languette à chaque extrémité dans laquelle une cordelette peut être insérée. Une fois la cordelette passée dans les trous des languettes, il suffit de tirer sur les cordelettes pour retirer tous les filtres d'un bloc de filtres en une seule fois. Voir l'image ci-dessous. Lors de l'installation des entretoises de filtre, la bande de mousse doit être placée contre le filtre.

Notez que lorsque les filtres sont installés, les entretoises de filtre peuvent avoir tendance à tomber de l'extrémité des canaux de réception des filtres. Si cela se produit, il suffit d'installer les entretoises entre les deux premiers filtres à partir de la porte, au lieu de les placer contre les portes d'accès.

Installez les filtres dans les supports de filtres en veillant à ce que la flèche indiquant le sens du flux d'air sur les filtres soit correctement orientée. Les côtés courts du filtre glisseront dans les canaux de filtration.

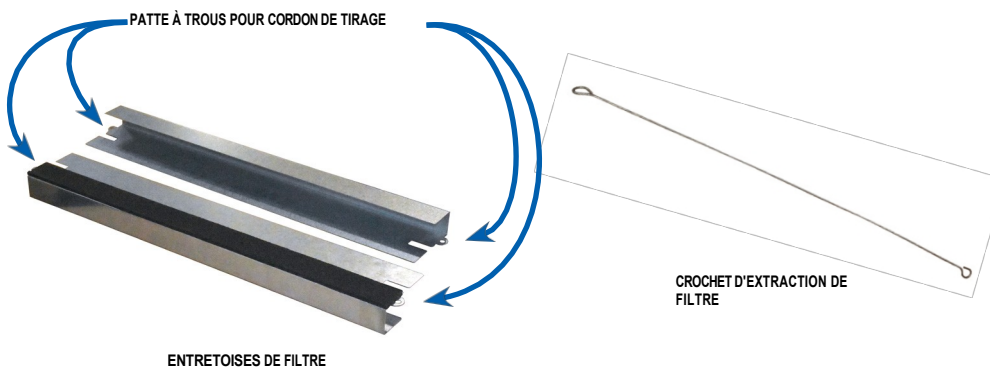


FIGURE 4.9.0 ENTRETOISES DE FILTRE

RenewAire recommande d'installer immédiatement les filtres MERV-8 fournis par le fabricant et de les laisser en place pendant les phases de construction et d'installation. Une fois l'unité entièrement installée, les filtres peuvent être remplacés par des filtres présentant l'efficacité et l'épaisseur souhaitées. *Consultez le manuel spécifique à l'unité pour connaître les options et les procédures de remplacement des filtres.*

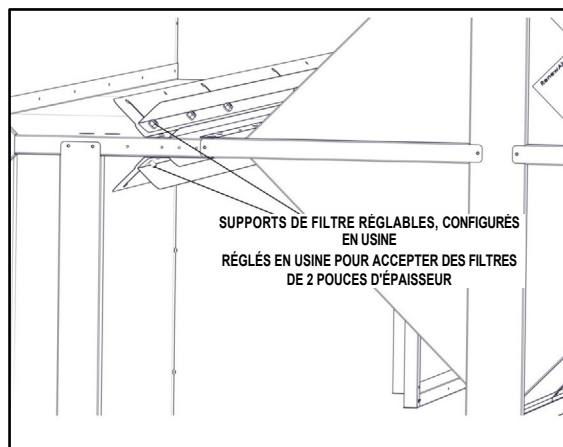
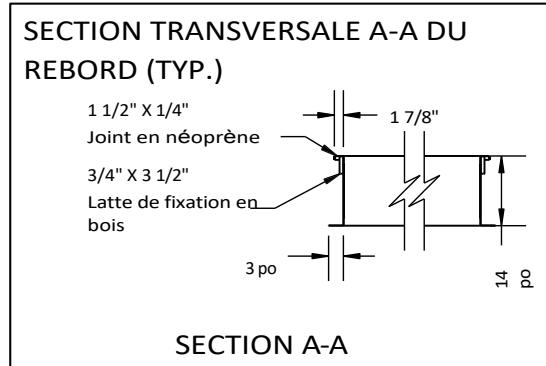


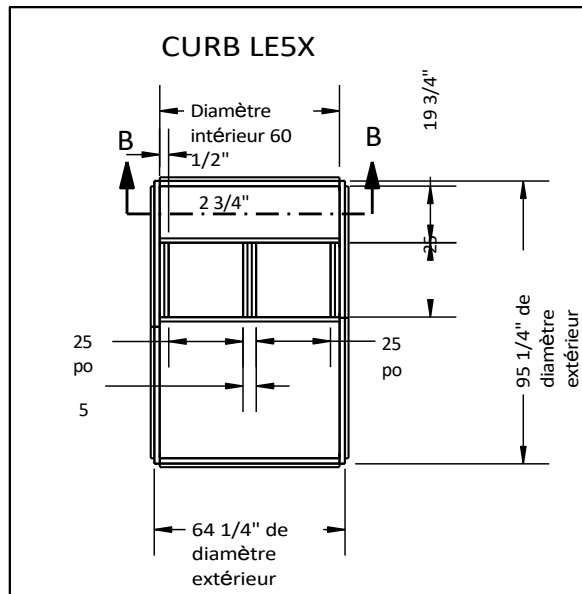
FIGURE 4.9.1 SUPPORTS DE FILTRE

### 5.0 DIMENSIONS DU REBORD DE TOIT

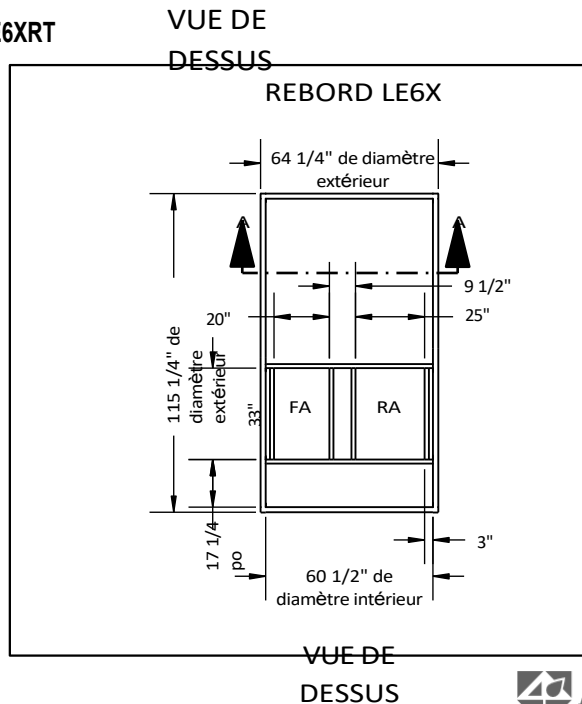
REMARQUE : voir le manuel d'installation des clips de bordure et le document « Notes de conception des fixations pour bordures » pour Instructions d'installation recommandées par LE-RT pour une installation sur une rebord de toit.



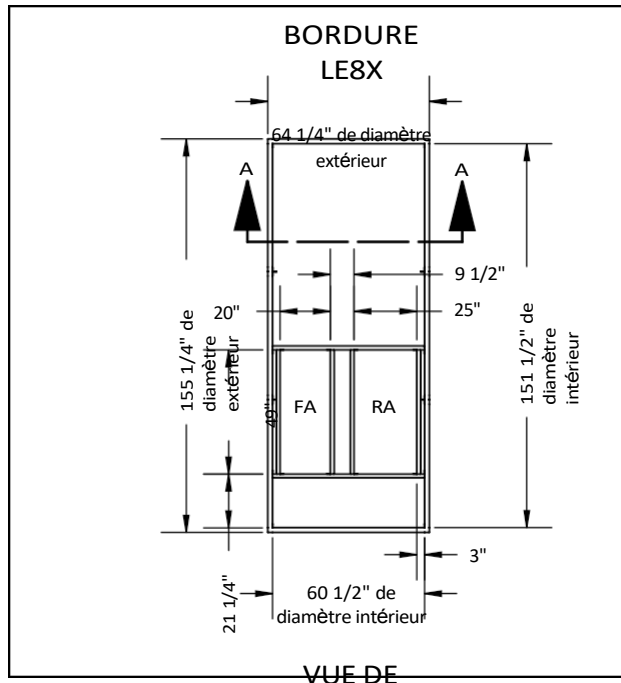
### 5.1 REBORDS LE5XRT



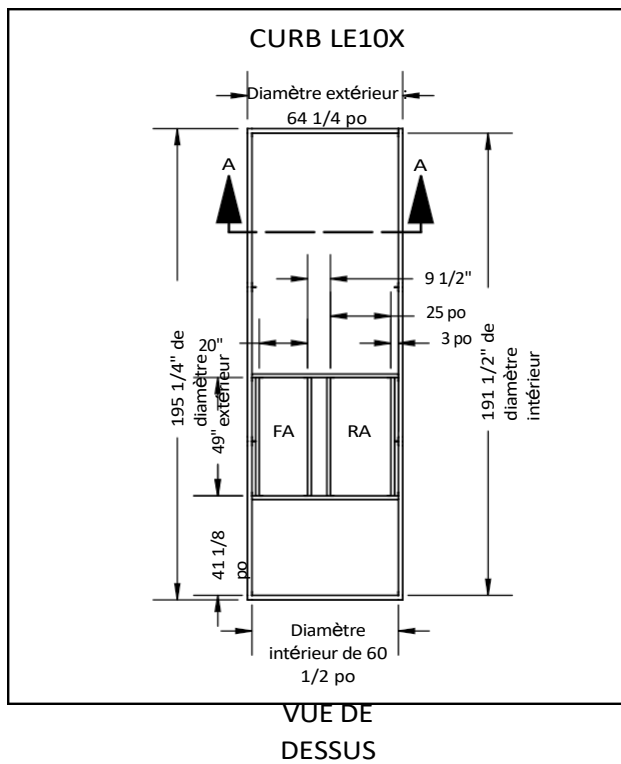
### 5.2 REBORDS LE6XRT



5.3 BORDURES LE8XRT

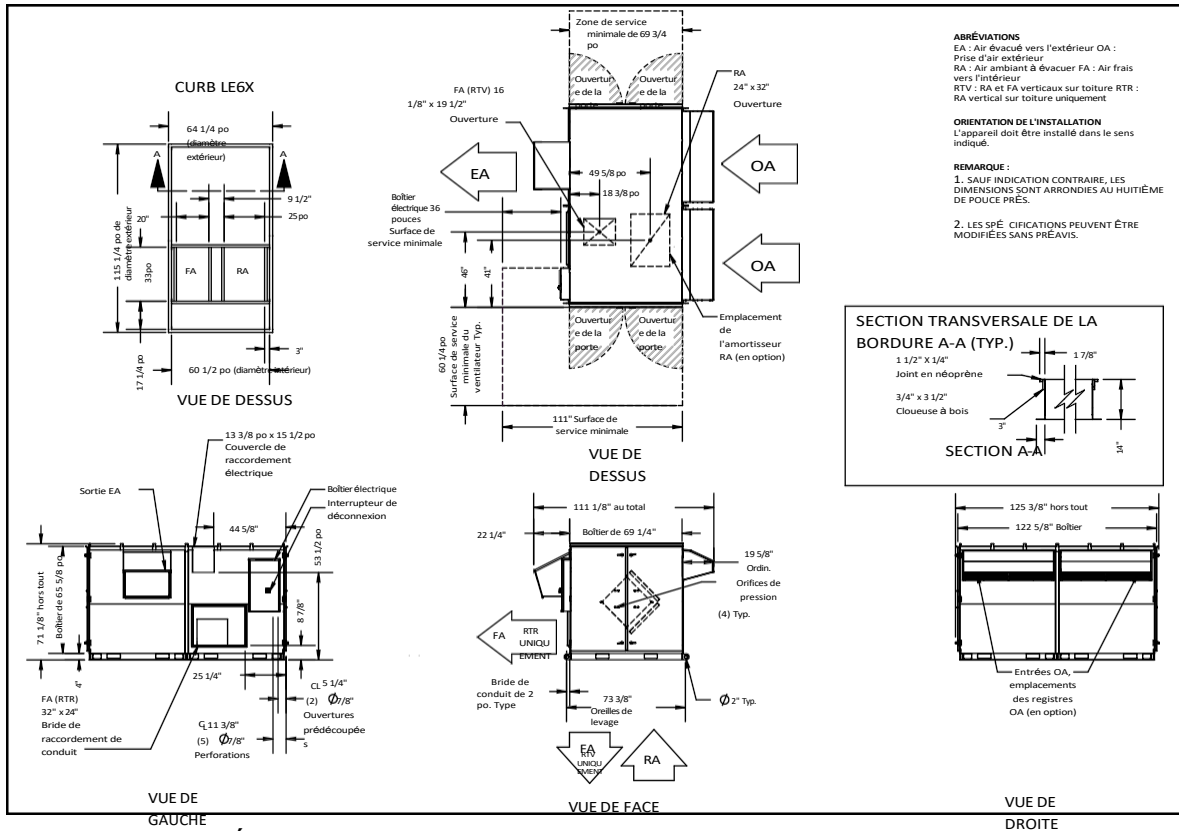


5.4 BORDURES LE10XRT

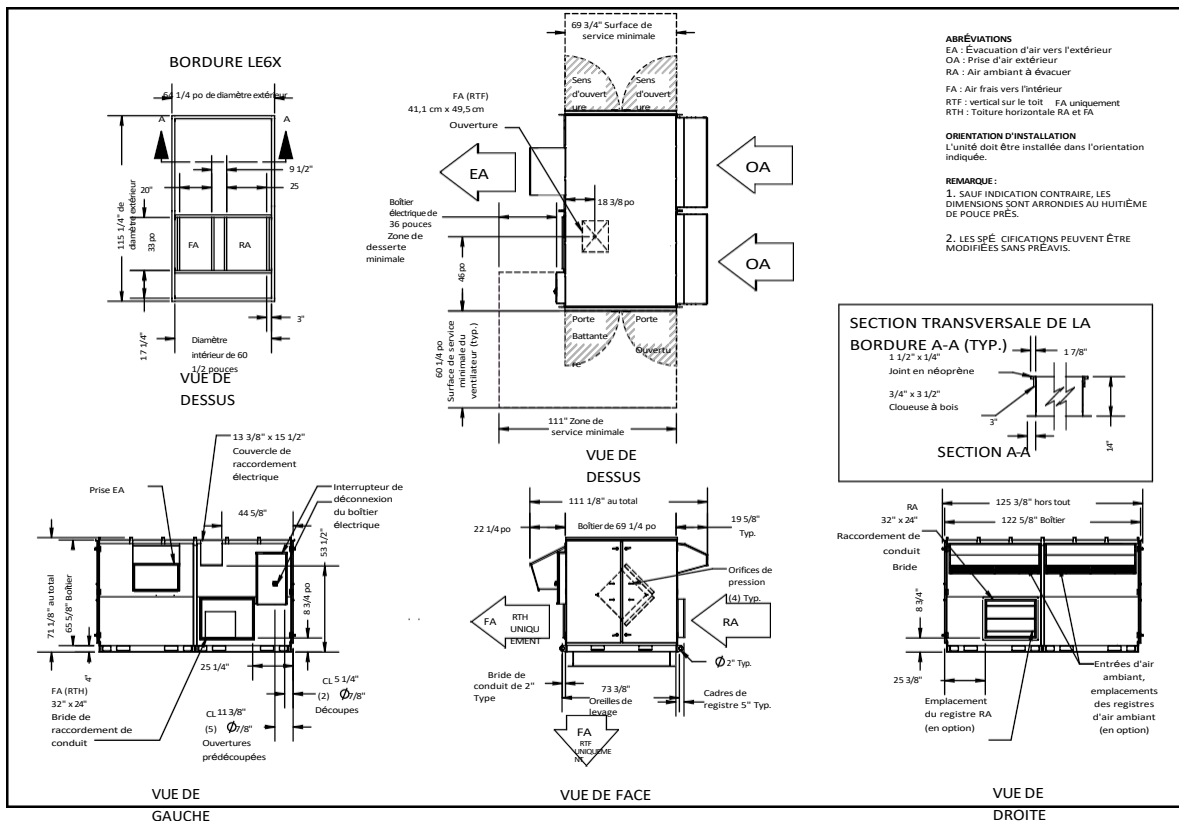




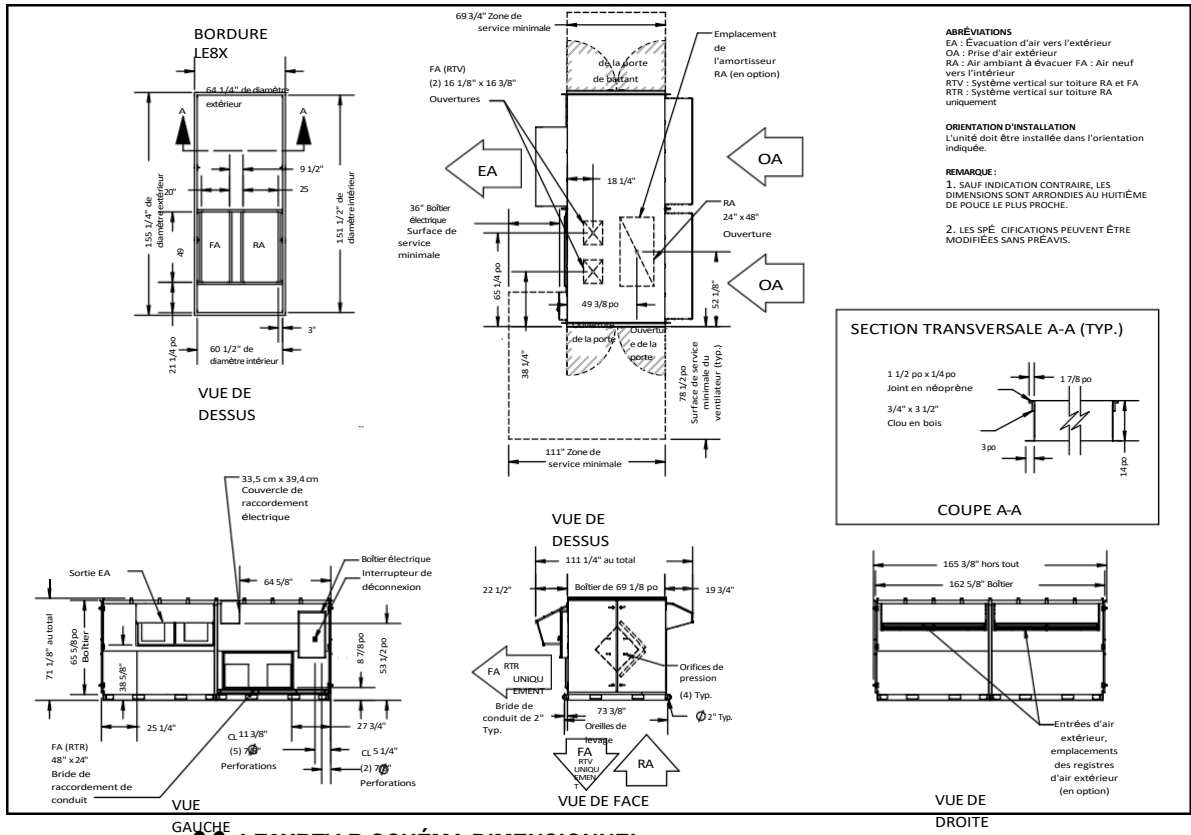
6.3 LE6XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL



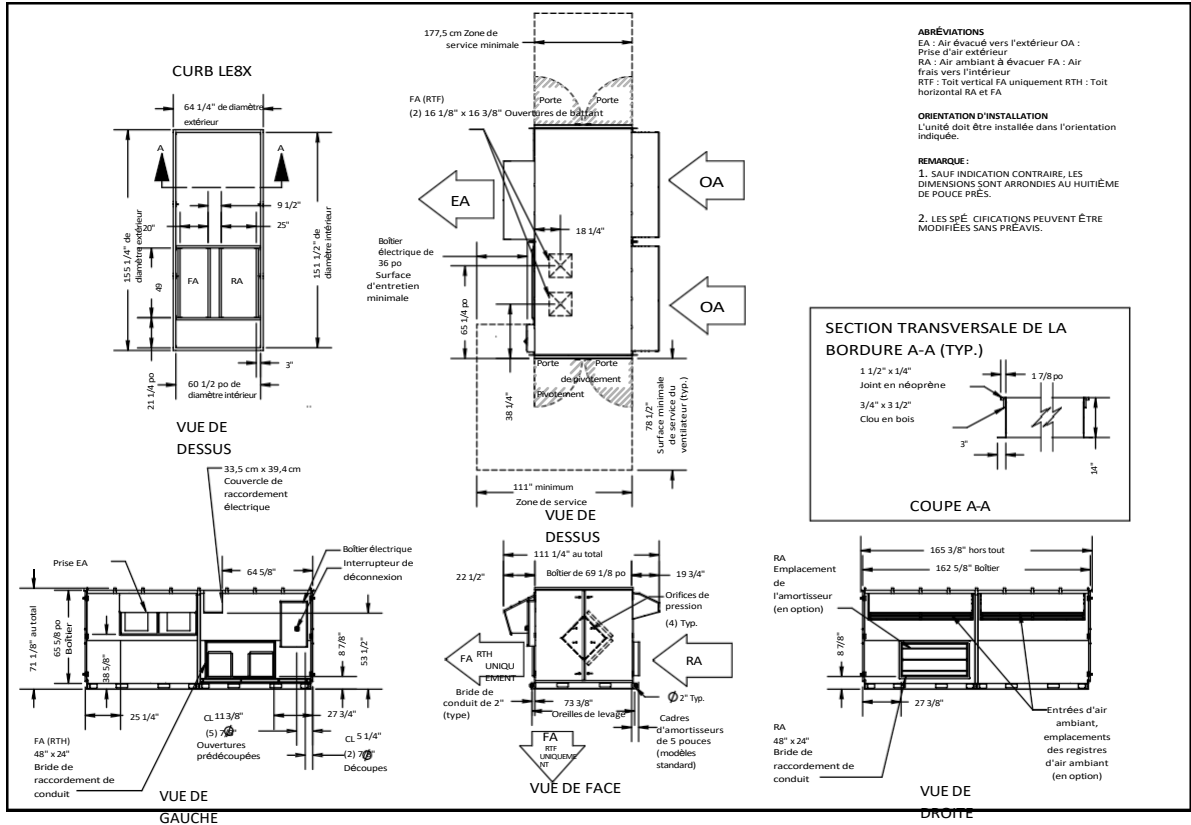
6.4 LE6XRTH-R SCHÉMA DIMENSIONNEL



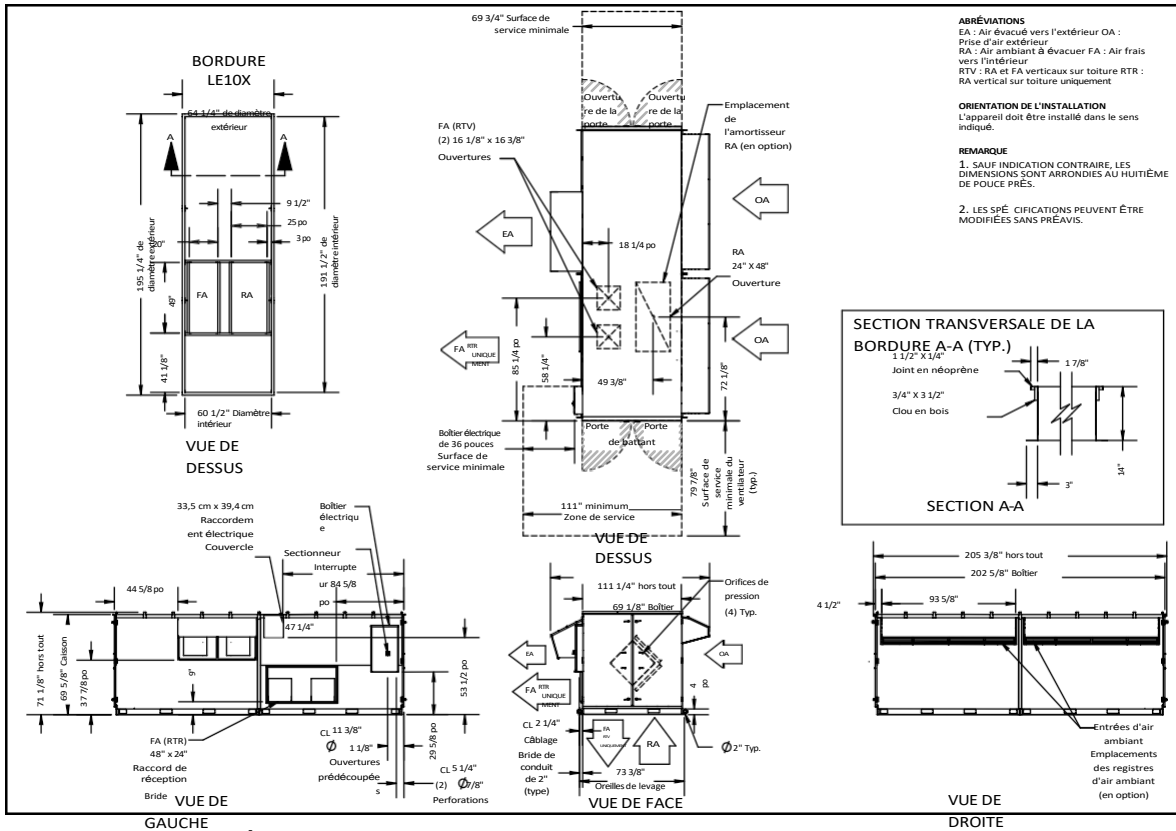
6.5 LE8XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL



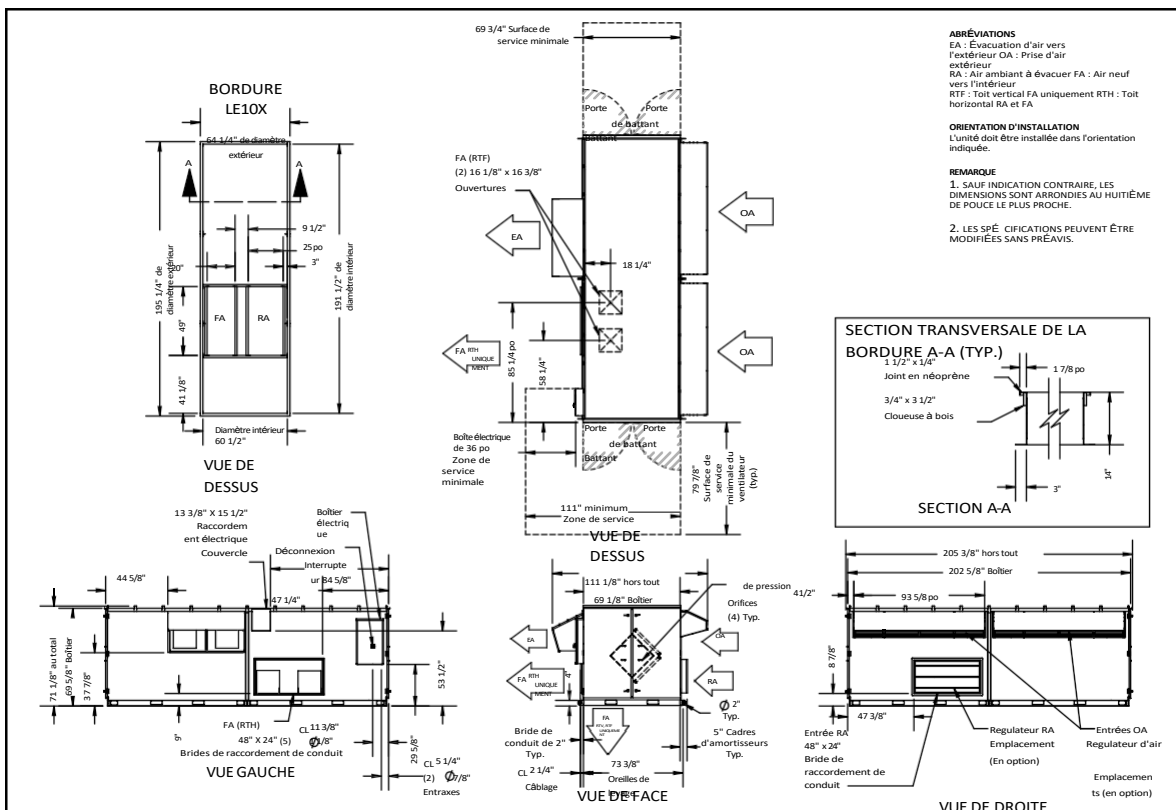
6.6 LE8XRTV-R SCHÉMA DIMENSIONNEL



6.7 LE10XRTH-F SCHÉMA DIMENSIONNEL

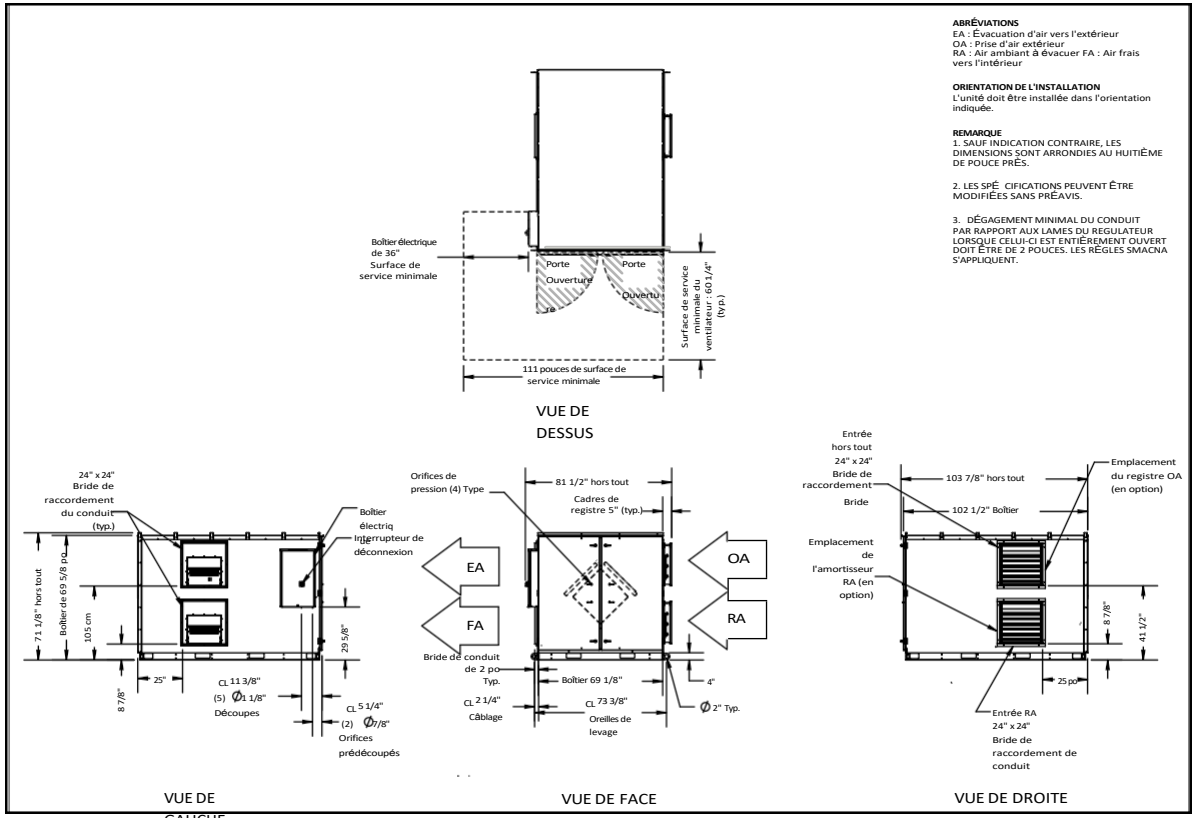


6.8 LE10XRTH-R SCHÉMA DIMENSIONNEL

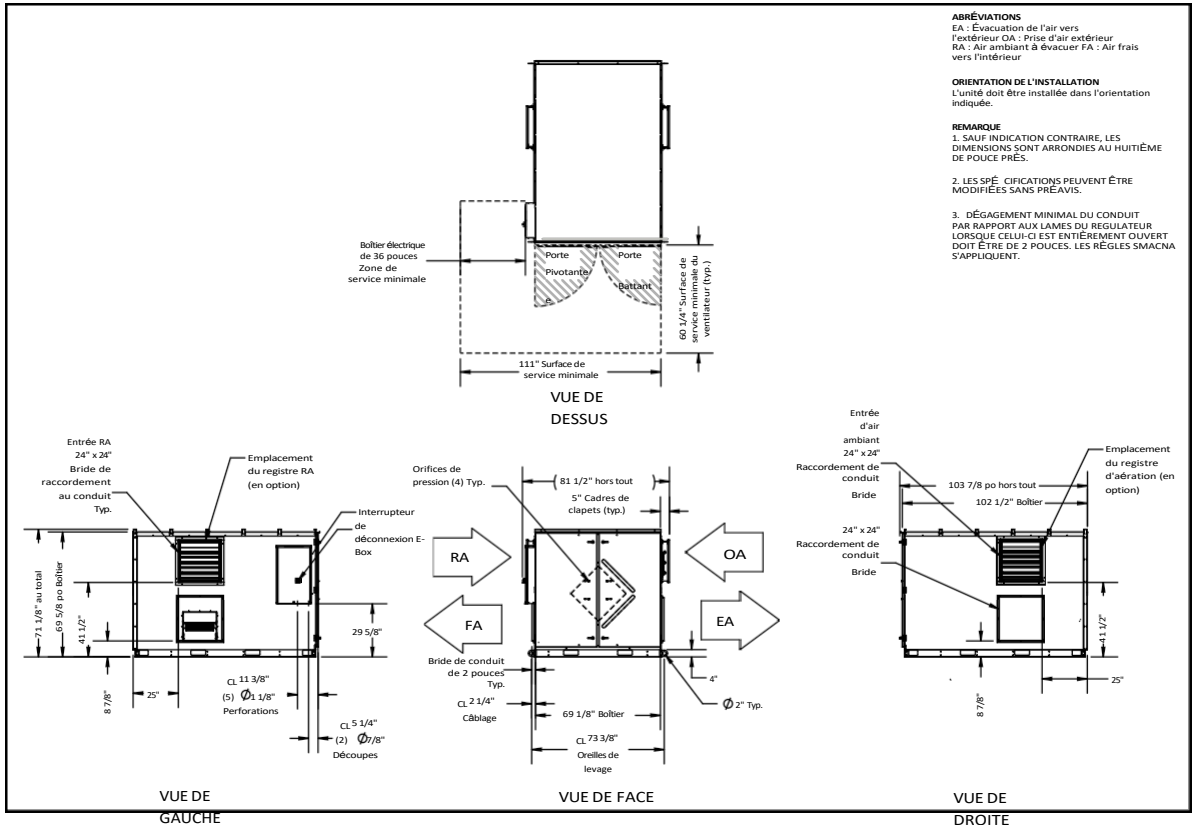


## 7.0 DIMENSIONS DE L'UNITÉ INTÉRIURE

### 7.1 LE5XINH SCHÉMA DIMENSIONNEL



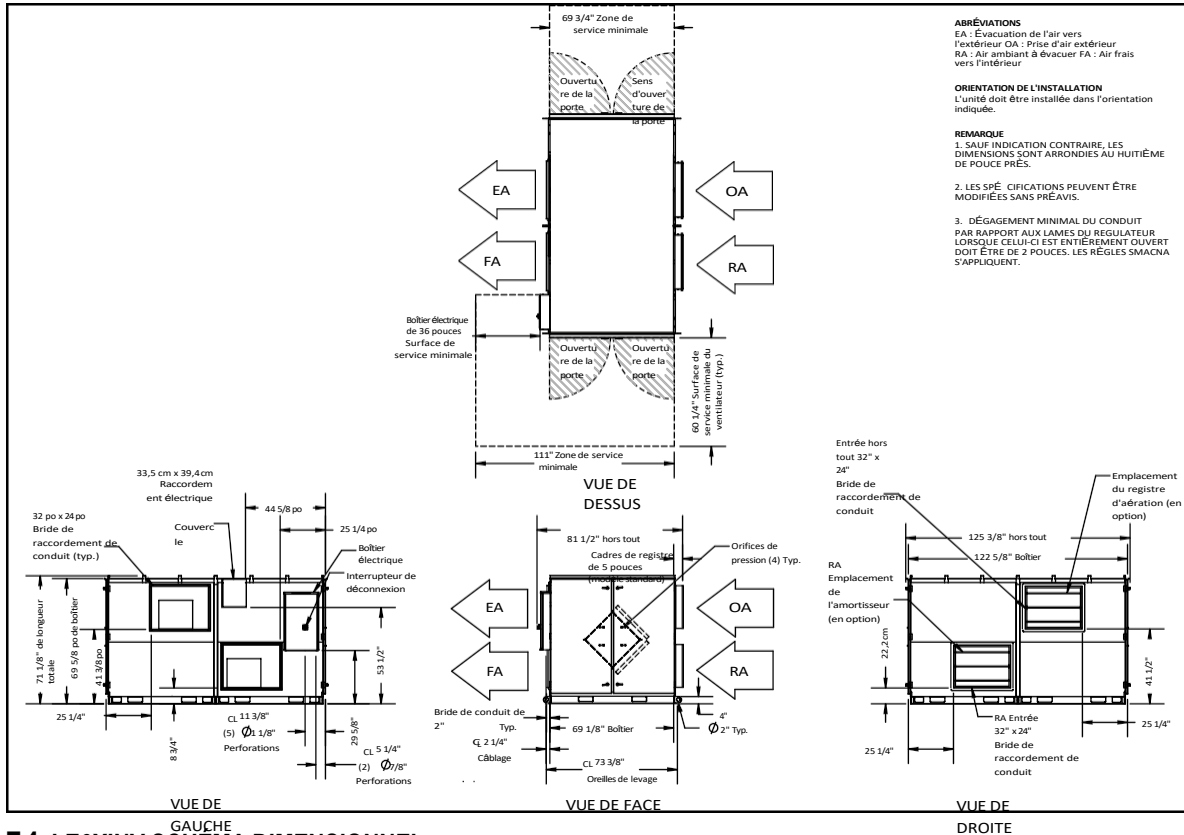
### 7.2 LE5XINV SCHÉMA DIMENSIONNEL



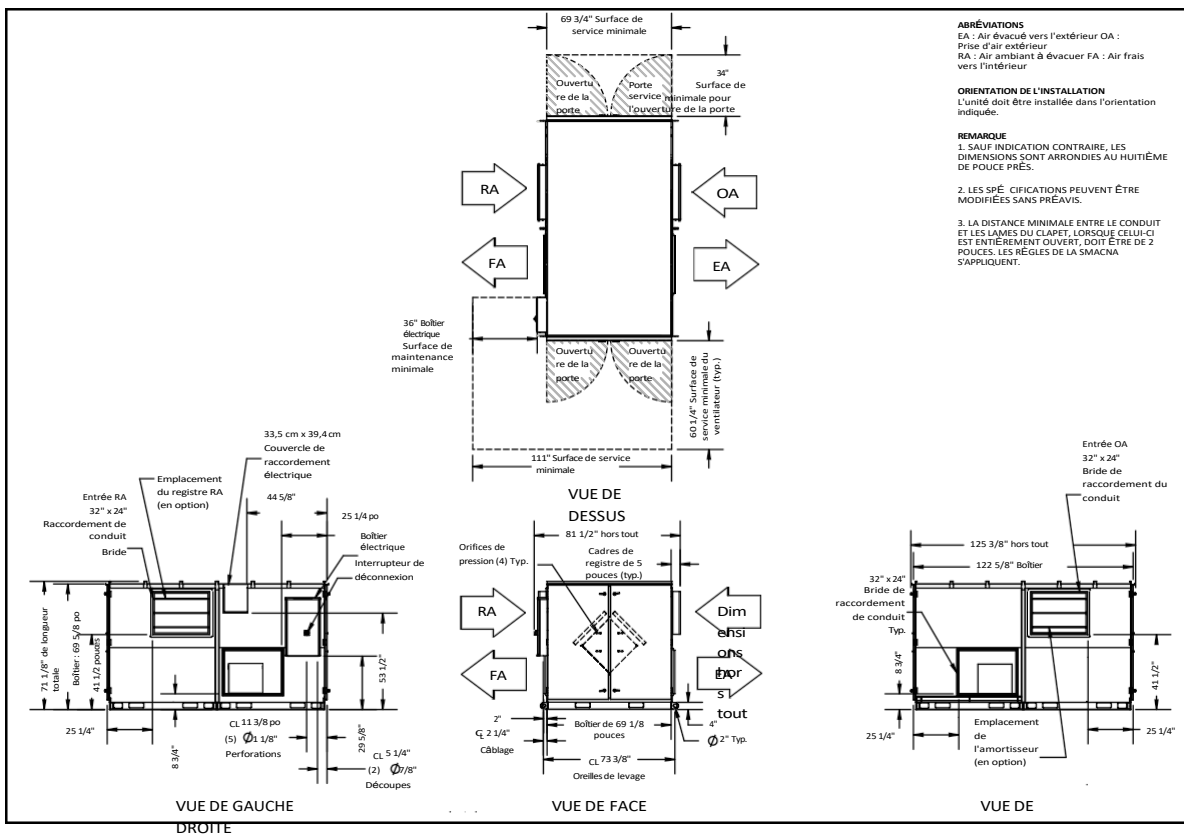
EXPÉDITION, GRÉEMENT, LEVAGE ET ASSEMBLAGE : MODÈLES LE

ERV

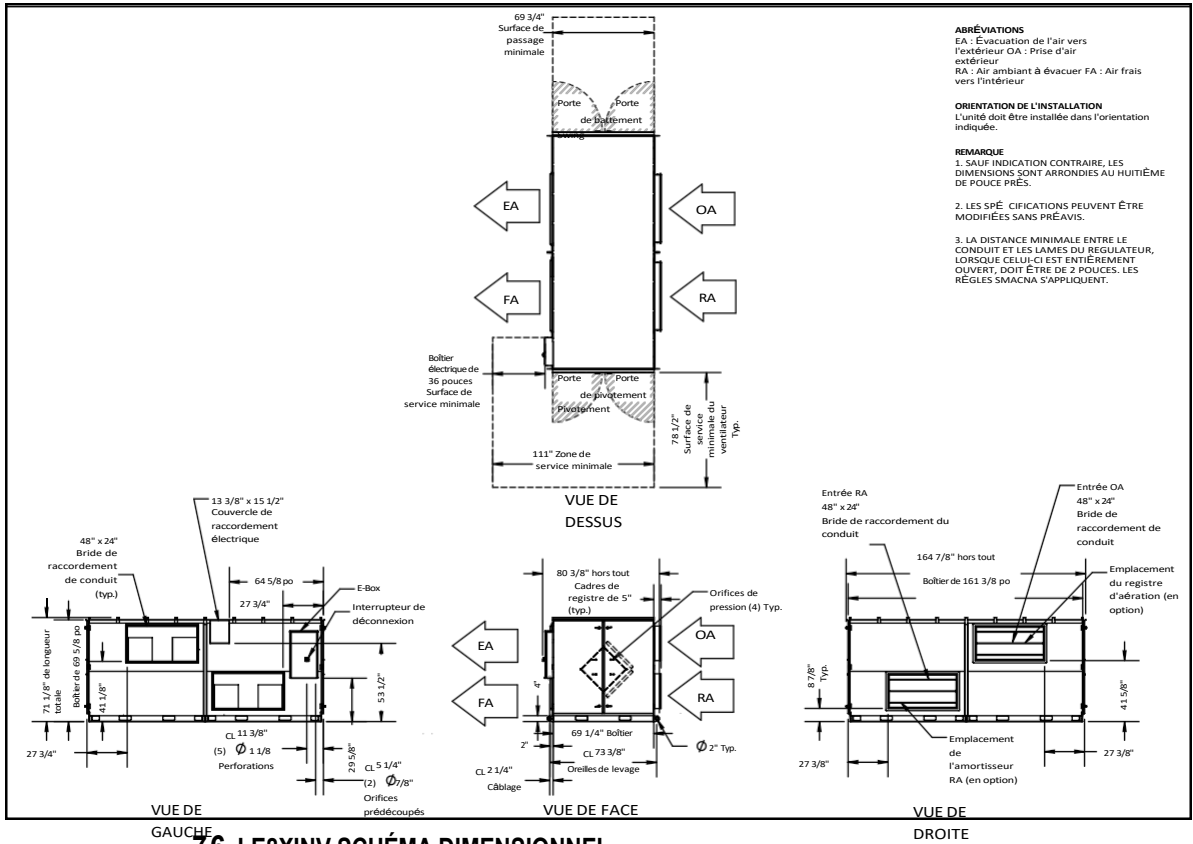
7.3 LE6XINH SCHEMA DIMENSIONNEL



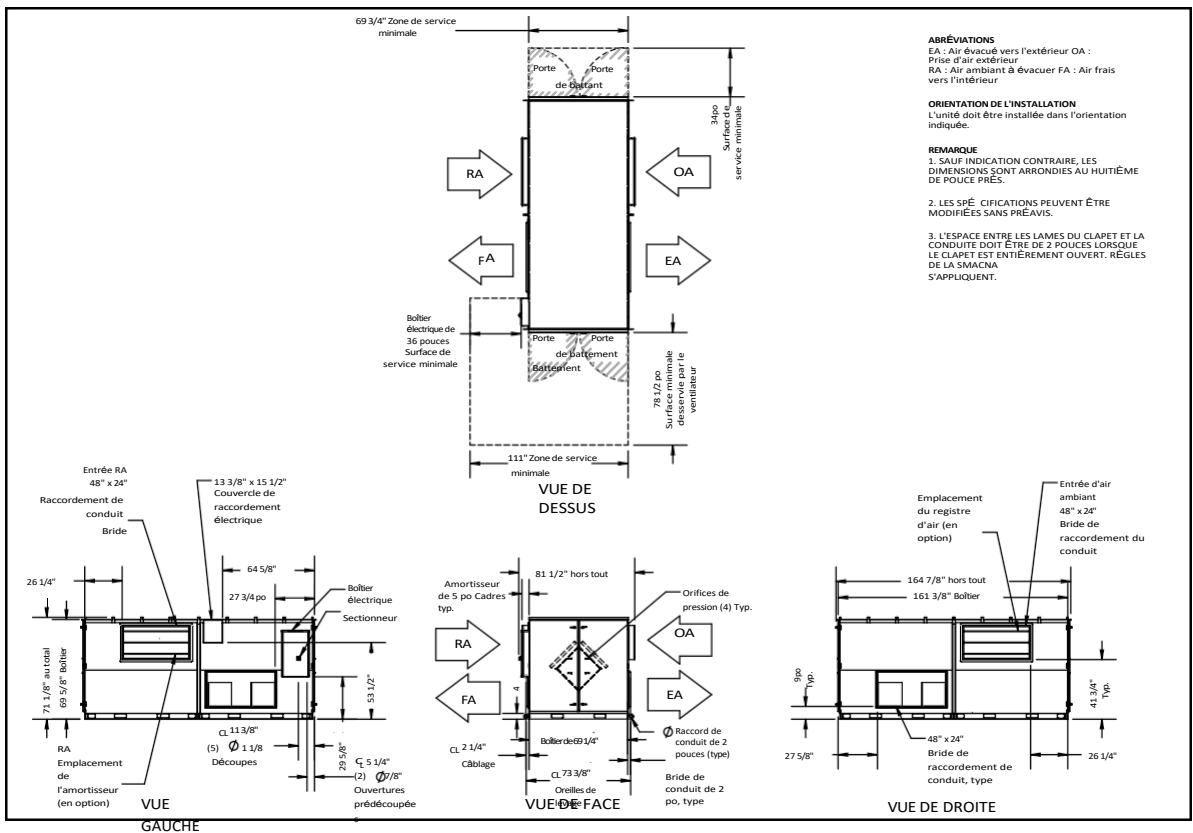
7.4 LE6XINV SCHEMA DIMENSIONNEL



7.5 LE8XINH SCHÉMA DIMENSIONNEL



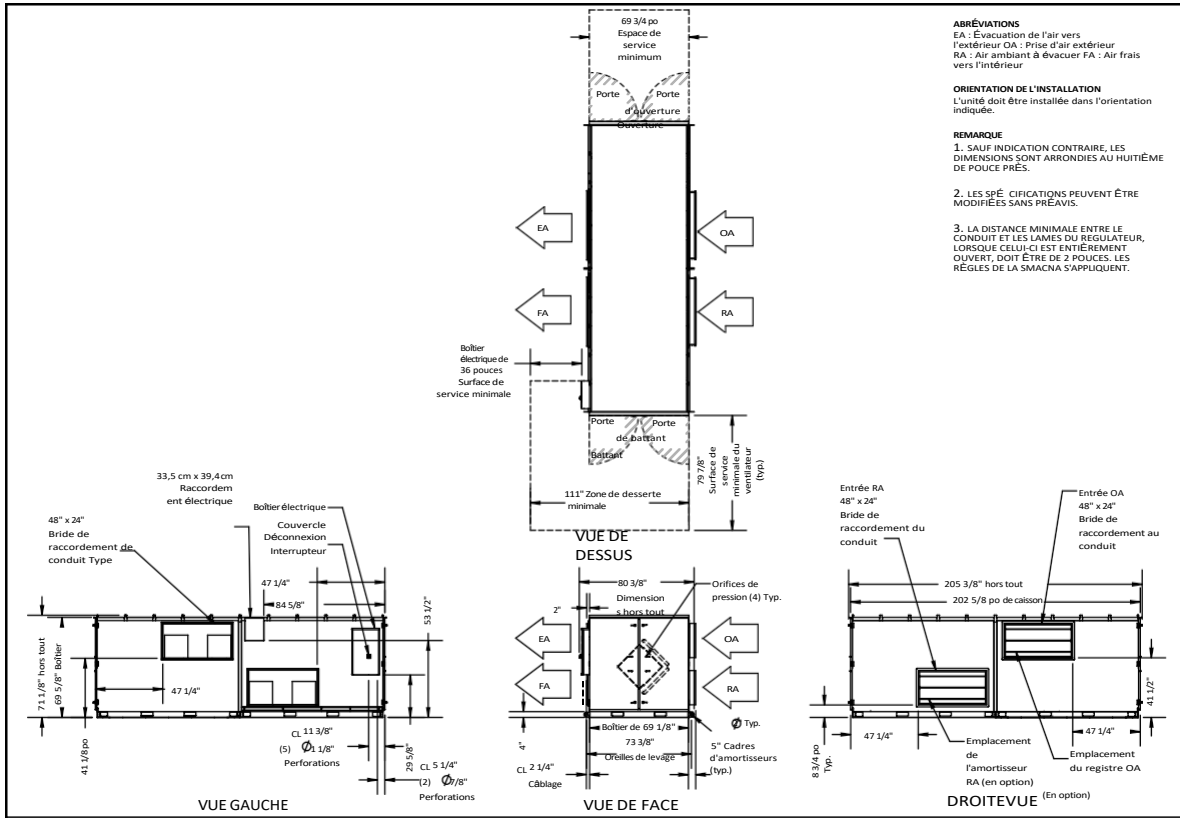
7.6 LE8XINV SCHÉMA DIMENSIONNEL



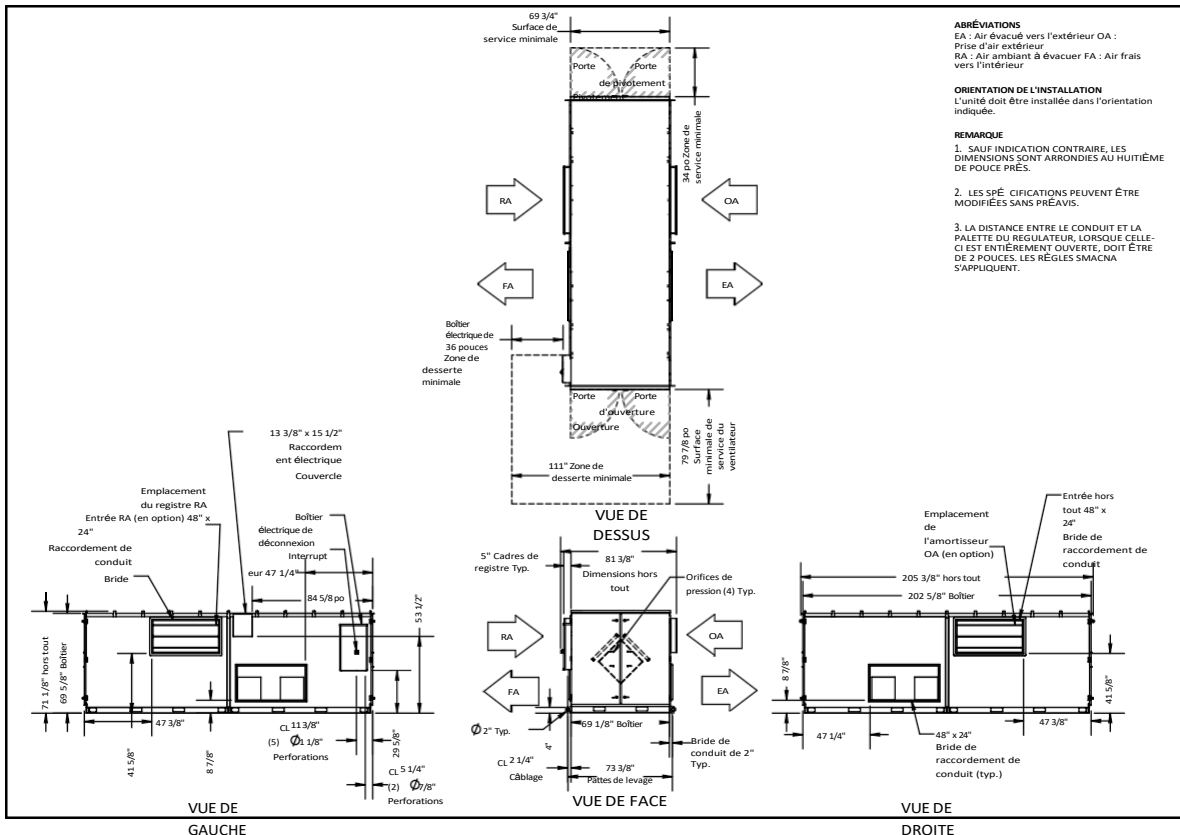
EXPÉDITION, GRÉEMENT, LEVAGE ET ASSEMBLAGE : MODÈLES LE

ERV

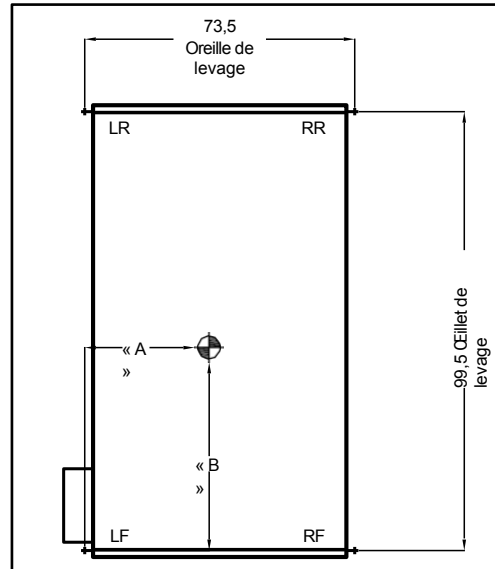
7.7 LE10XINH SCHEMA DIMENSIONNEL



7.8 LE10XINV SCHEMA DIMENSIONNEL



## 8.0 POIDS D'ANGLE LE5X



## 8.1 POIDS DE COIN LE5XRT

LE5XRT Poids d'angle avec oreille de levage (lb)					
POIDS DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
2HP	1782	581	570	304	327
3HP	1828	602	583	309	334
5 CV	1880	625	599	314	342
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	365	91	91	91	91
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	33	1	2	19	11
Amortisseur OA ou FA	44	1	1	21	21
Total des pondérations sélectionnées					
Ajouter les pondérations supplémentaires pour les options aux pondérations de l'unité de base déterminées par la puissance du moteur pour déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.					
Les poids par coin indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'à la livraison.					
Centre de gravité : A = 26° B = 49° (+/- 2°)					

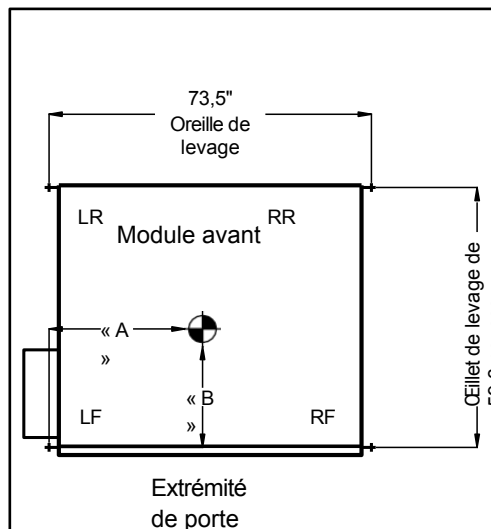
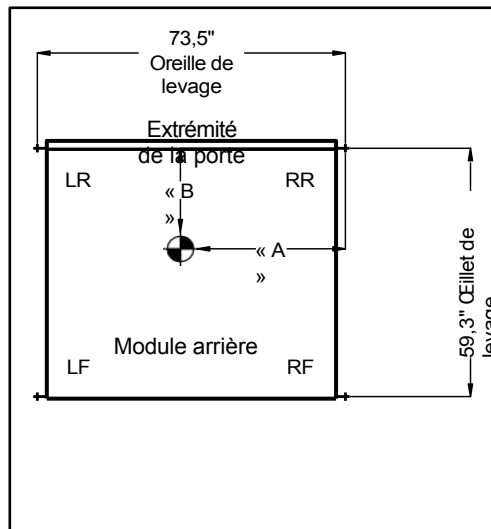
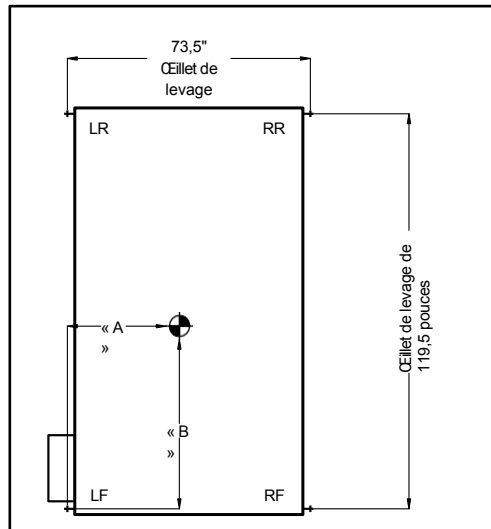
## 8.2 POIDS PAR COIN LE5XINH

Poids aux coins des oreilles de levage LE5XINH (lb)					
POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
2HP	1686	566	560	275	285
3HP	1732	587	573	280	292
5 CV	1784	610	589	285	300
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	365	91	91	91	91
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	33	1	2	19	11
Amortisseur OA ou FA	33	1	2	19	11
Total des pondérations sélectionnées					
Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur pour déterminer les poids unitaires et d'angle d'une unité spécifique.					
Centre de gravité : A = 24" B = 49" (+/- 2")					

## 8.3 POIDS D'ANGLE LE5XINV

Poids aux angles des oreilles de levage LE5XINV (lb)					
POIDS DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
2HP	1665	444	405	401	415
3HP	1711	456	416	413	426
5HP	1763	470	429	425	439
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	365	91	91	91	91
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	33	11	19	2	1
Amortisseur OA ou FA	33	1	2	19	11
Total des pondérations sélectionnées					
Ajouter les pondérations supplémentaires pour les options aux pondérations de l'unité de base déterminées par la taille du moteur pour déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.					
Centre de gravité : A = 38" B = 49" (+/- 2")					

9.0 POIDS DES ANGLES LE6X



9.1 POIDS D'ANGLE LE6XRT

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2086	579	580	464	463
5 CV	2100	583	585	466	465
7.5 CV	2218	625	630	483	480
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	418	105	104	104	105
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	47	11	1	10	25
Amortisseur OA ou FA	58	2	2	27	27
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Les poids aux angles indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 32" B = 61" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1017	252	190	247	328
5 HP	1024	253	190	249	332
7.5 CV	1083	268	190	260	365
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	58	2	2	27	27
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Les poids par coin indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 42" B = 25" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1068	281	243	253	292
5 HP	1076	283	245	254	294
7.5 CV	1135	308	258	259	309
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	47	11	1	10	25
Amortisseur OA ou FA	58	2	2	27	27
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Les poids aux angles indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 37" B = 27" (+/- 2")

9.2 POIDS DE COIN LE6XINH

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1975	565	550	424	436
5 CV	1989	570	555	426	438
7,5 CV	2106	611	600	443	452
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	418	105	104	104	105
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	47	3	1	14	29
Amortisseur OA ou FA	47	1	3	29	1
Total des pondérations sélectionnées					

Ajoutez les poids supplémentaires liés aux options aux poids de l'unité de base déterminés en fonction de la taille du moteur afin de calculer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 32" B = 61" (+/- 2")

9,3 POIDS D'ANGLE LE6XINV

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1984	569	433	424	558
5 HP	1998	575	434	425	563
7,5 CV	2116	626	442	434	614
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	418	105	104	104	105
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	47	14	29	3	1
Amortisseur OA ou FA	47	1	3	29	14
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 32" B = 57" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	943	229	174	233	306
5 CV	950	230	174	235	310
7,5 CV	1009	245	175	246	343
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	47	1	3	29	14
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 42" B = 25" (+/- 2")

POIDS DU MODULE DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP					
5 CV	715	207	158	151	198
7,5 CV					
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	47	14	29	3	1
Amortisseur OA ou FA	47	1	3	29	14
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 36" B = 23" (+/- 2")

POIDS DU MODULE DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 CV	1032	307	261	213	250
5 HP	1039	310	263	214	252
7,5 CV	1 099	338	277	218	266
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	47	3	1	14	29
Amortisseur OA ou FA	0	0	0	0	0
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

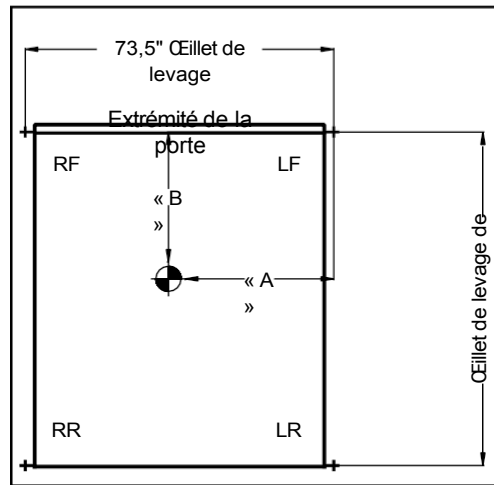
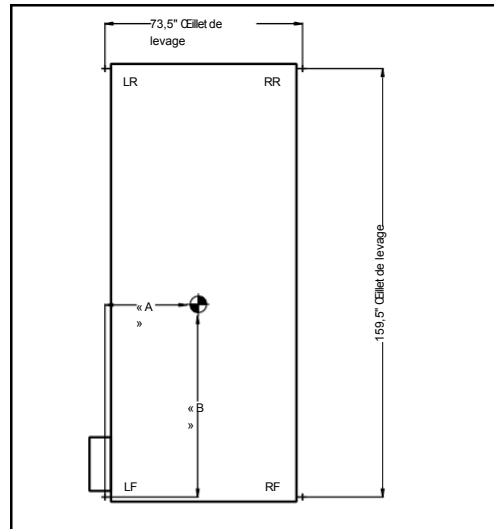
Centre de gravité : A = 53,5 cm B = 53,5 cm (+/- 5 mm)

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1289	341	304	294	330
5 HP	1283	345	306	297	335
7,5 CV	1401	387	323	314	376
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	209	64	40	40	64
Variateurs de fréquence	12	10	3	0	1
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	0	0	0	0	0
Poids total sélectionné					

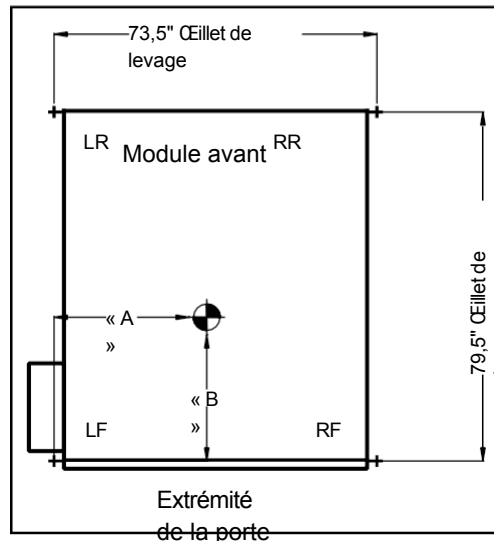
Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 36" B = 27" (+/- 2")

10.0 POIDS D'ANGLE LE8X



POIDS D'ANGLE DU MODULE ARRIÈRE AU NIVEAU DES CÉILLETS DE LEVAGE



10.1 POIDS D'ANGLE LE8XRT

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2625	753	680	568	624
5 HP	2645	745	737	578	585
7.5 CV	2763	790	780	593	600
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	524	131	131	131	131
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	14	1	12	39
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.

Les poids aux angles indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 32" B = 80" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1320	322	244	325	429
5 CV	1327	323	244	327	433
7.5 CV	1386	330	248	347	460
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	78	54	54	78
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

Les poids aux angles indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 33" B = 32-3/4" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1311	412	301	252	346
5 HP	1318	416	302	252	348
7.5 CV	1377	448	313	253	363
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	78	53	53	78
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	14	1	12	39
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

Les poids des coins indiqués ci-dessus incluent les capots de protection à l'intérieur de l'unité, tels qu'ils sont livrés.

Centre de gravité : A = 33" B = 33" (+/- 2")

10.2 POIDS D'ANGLE LE8XINH

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2480	732	637	517	594
5 HP	2493	724	693	526	550
7.5 CV	2611	769	737	541	564
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	524	131	131	131	131
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	3	1	20	42
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 32" B = 80" (+/- 2")

10,3 POIDS DES ANGLES LE8XINV

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2495	727	534	521	723
5 HP	2509	733	534	522	730
7.5 CV	2627	787	530	527	783
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	524	131	131	131	131
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	20	42	3	1
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 32" B = 75" (+/- 2")

POIDS DE BASE DES MODULES (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1214	285	229	311	388
5 HP	1221	288	229	312	393
7.5 CV	1280	301	228	324	428
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	78	54	54	78
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Total des pondérations sélectionnées					

Ajoutez les poids supplémentaires liés aux options aux poids du module de base déterminés en fonction de la taille du moteur afin de calculer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 37" B = 35" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	918	255	205	204	254
5 CV					
7.5 CV					
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	77	54	54	77
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	66	20	42	3	1
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 36 3/4" B = 35" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1265	409	295	235	326
5 HP	1272	413	296	235	328
7.5 CV	1331	445	307	236	343
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	78	54	54	78
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	3	1	20	42
Amortisseur OA ou FA	0	0	0	0	0
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

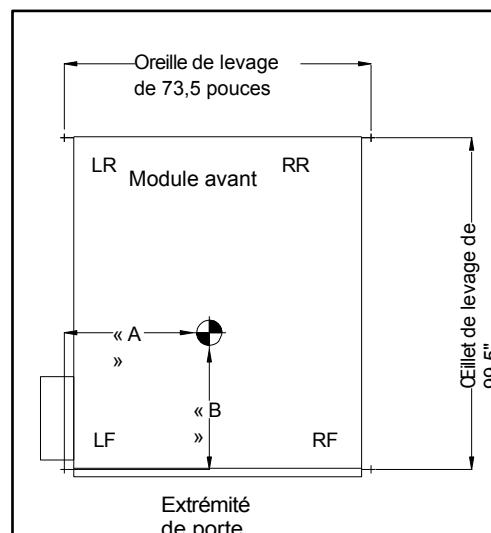
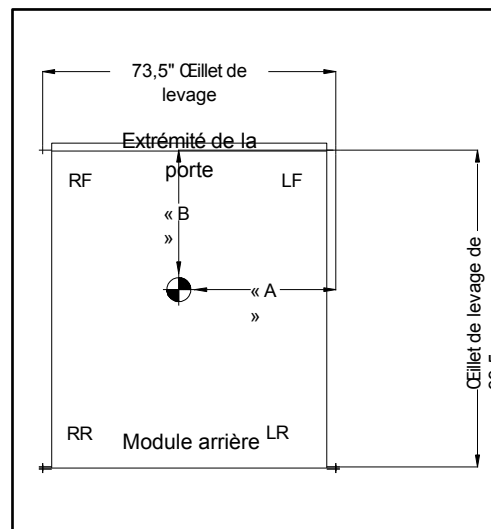
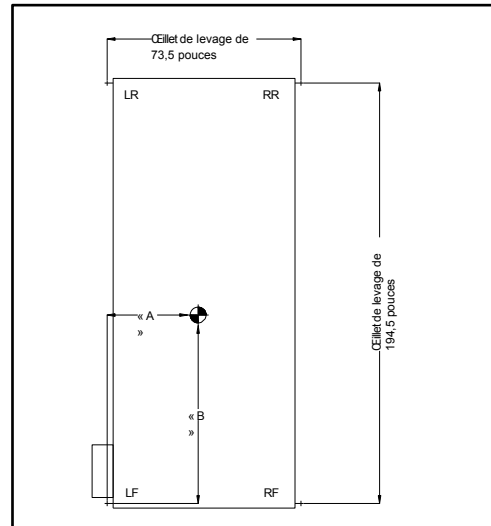
Centre de gravité : A = 33" B = 33" (+/- 2")

POIDS DES MODULES DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1577	461	329	328	459
5 HP	1591	468	329	328	466
7.5 CV	1709	515	341	339	513
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	263	78	53	53	78
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	0	0	0	0	0
Total des pondérations sélectionnées					

Ajoutez les poids supplémentaires liés aux options aux poids du module de base déterminés en fonction de la taille du moteur afin de calculer les poids du module et des coins pour une unité spécifique.

Centre de gravité : A = 36" B = 33" (+/- 2")

11.0 POIDS D'ANGLE LE10X



11.1 POIDS D'ANGLE LE10XRT

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	3031	842	841	674	674
5 HP	3045	847	846	676	676
7.5 CV	3163	892	890	690	691
10 HP	3201	906	904	695	696
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double parc	626	155	158	158	155
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	14	1	12	39
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 32" B = 101" (+/- 2")

POIDS DE BASE DU MODULE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1539	330	334	440	435
5 HP	1546	354	346	419	427
7.5 CV	1605	363	348	437	456
10 HP	1624	367	349	443	466
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double parc	313	91	66	66	91
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 41" B = 48" (+/- 2")

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1493	445	396	307	344
5 HP	1500	448	398	308	346
7.5 CV	1569	474	415	313	357
10 HP	1578	483	420	314	361
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double parc	313	77	79	79	77
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	14	1	12	39
Amortisseur OA ou FA	88	2	2	42	42
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 31" B = 46" (+/- 2")

EXPÉDITION, GRÉEMENT, LEVAGE ET ASSEMBLAGE : MODÈLES LE

ERV

11.2 POIDS DES ANGLES DU MODÈLE LE10XINH

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2859	837	827	594	601
5 HP	2872	842	832	595	603
7.5 CV	2901	888	877	609	617
10 HP	3028	902	891	614	621
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	627	156	159	158	154
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	3	1	20	42
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	0	1
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 32" B = 101" (+/- 2")

11,3 POIDS DES ANGLES LE10XINV

POIDS DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	2859	819	665	616	759
5 HP	2873	825	666	617	765
7.5 CV	2990	874	676	628	812
10 HP	3028	889	679	632	828
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	616	153	155	155	153
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	20	42	3	1
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de base déterminés par la taille du moteur afin de calculer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 32" B = 96" (+/- 2")

POIDS DU MODULE DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1423	340	267	359	456
5 CV	1430	341	268	361	460
7.5 CV	1489	350	271	378	490
10 HP	1508	353	271	384	499
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	313	91	66	66	91
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids du module de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 43" B = 43" (+/- 2")

POIDS DU MODULE DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1127	349	204	212	362
5 HP	1127	349	204	212	362
7.5 CV	1127	349	204	212	362
10 HP	1127	349	204	212	362
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	313	91	66	66	91
Variateurs de fréquence	0	0	0	0	0
Amortisseur RA ou EA	66	20	42	3	1
Amortisseur OA ou FA	66	1	3	42	20
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids des modules de base déterminés par la taille du moteur afin de calculer les poids par unité et par coin pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 37" B = 37" (+/- 2")

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1436	384	389	286	322
5 HP	1443	441	391	287	323
7.5 CV	1502	467	408	292	334
10 HP	1521	477	412	293	339
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	313	78	79	79	78
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	66	14	1	12	39
Amortisseur OA ou FA	0	0	0	0	0
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de déterminer les poids de l'unité et des coins pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 30" B = 46" (+/- 2")

POIDS DE L'UNITÉ DE BASE (lb)					
Moteurs	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
3 HP	1732	468	442	399	423
5 HP	1746	473	443	401	428
7.5 CV	1864	511	464	423	466
10 CV	1902	525	469	428	479
POIDS SUPPLÉMENTAIRES POUR LES OPTIONS (lb)					
Options	UNITÉ	LF	LR	RR	RF
Double paroi	308	76	78	78	76
Variateurs de fréquence	12	10	1	0	1
Amortisseur RA ou EA	0	0	0	0	0
Poids total sélectionné					

Ajoutez les poids supplémentaires des options aux poids de l'unité de base déterminés par la taille du moteur afin de calculer les poids de l'unité et des angles pour une unité spécifique.  
Centre de gravité : A = 35" B = 47" (+/- 2")



## À propos de RenewAire

Depuis plus de 40 ans, **RenewAire fait figure de pionnier dans l'amélioration de la qualité de l'air intérieur (QAI)** dans les bâtiments commerciaux et résidentiels de toutes tailles. Nous y parvenons tout en optimisant la durabilité grâce à nos systèmes de ventilation à **récupération d'énergie (ERV)** de cinquième génération, dotés d'un noyau enthalpique à plaques statiques **(ERV) de cinquième génération à plaques statiques et à noyau enthalpique, qui optimisent l'efficacité énergétique**, réduisent les coûts d'investissement grâce à la diminution de la charge et diminuent les dépenses d'exploitation en minimisant les besoins en équipement, ce qui se traduit par d'importantes économies d'énergie. Nos ERV sont proposés à des prix compétitifs, simples à installer, faciles à utiliser et à entretenir, et offrent un retour sur investissement rapide. Ils bénéficient également de la meilleure garantie du secteur et du taux de réclamations le plus bas grâce à leur fiabilité à long terme, issue de pratiques de conception innovantes, d'un savoir-faire expert et **d'une fabrication à réponse rapide (QRM)**.

En tant que pionnier de la technologie des échangeurs à plaques statiques en Amérique du Nord, RenewAire est le plus grand fabricant d'ERV aux États-Unis. Nous **nous engageons en faveur d'une fabrication durable** et de la réduction de notre empreinte environnementale ; c'est pourquoi notre usine de Waunakee, dans le Wisconsin, est alimentée à 100 % par des éoliennes. Ce site est également l'un des rares bâtiments au monde à être certifié LEED et Green Globes, et à avoir obtenu le statut ENERGY STAR Building. En 2010, RenewAire a rejoint le groupe Soler & Palau (S&P) Ventilation afin d'offrir un accès direct aux dernières technologies de ventilation à haut rendement énergétique. Pour plus d'informations, rendez-vous sur : [renewaire.com](http://renewaire.com)

201 Raemisch Road | Waunakee, WI | 53597 | 800.627.4499 | [RenewAire.com](http://RenewAire.com)